

Опорные зажимы для панели

Цинк, литьё под давлением, для стеклянных и пластиковых панелей

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **E**: угловой зажим
- Тип **EB**: угловой зажим с крепёжным штифтом
- Тип **F**: поверхностный зажим
- Тип **FA**: поверхностный зажим со стопорной пластиной
- Тип **FB**: поверхностный зажим с крепёжным штифтом

Цинк, литьё под давлением **ZD**

С пластиковым покрытием

- черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- серебристый цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**

Нажимные винты

Нержавеющая сталь AISI 304

Резиновые вставки

Бутадиенакрилонитрильный каучук (NBR)

Стопорная пластина (тип FA)

Нержавеющая сталь AISI 316L

Крепёжные штифты (тип EB и FB)

- Нержавеющая сталь AISI 304

- Полиамид с пластиковым покрытием



ИНФОРМАЦИЯ

Зажимы GN 939 используются для крепления панелей из стекла, пластика или иных материалов. В наличии как угловые, так и поверхностные зажимы в зависимости от ситуации, связанной с монтажом.

Панели крепятся зажимами между резиновыми вставками. Кроме того, в качестве типовой компоновки можно выбрать фиксацию положения при помощи крепёжного штифта или стопорной пластины.

Если зажимы используются с профильными системами с пазами на 8 или 10 мм, гайки для Т-образных пазов GN 938.1 (см. стр.) доступны в качестве вспомогательных приспособлений для монтажа. Они обеспечивают простое выравнивание, фиксируют зажимы и не дают им вращаться, а также противодействуют возможным напряжениям.

ПО ЗАПРОСУ

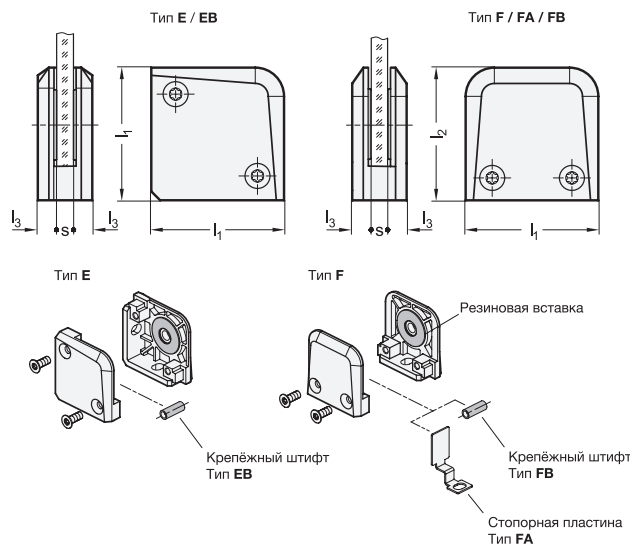
- другие цвета

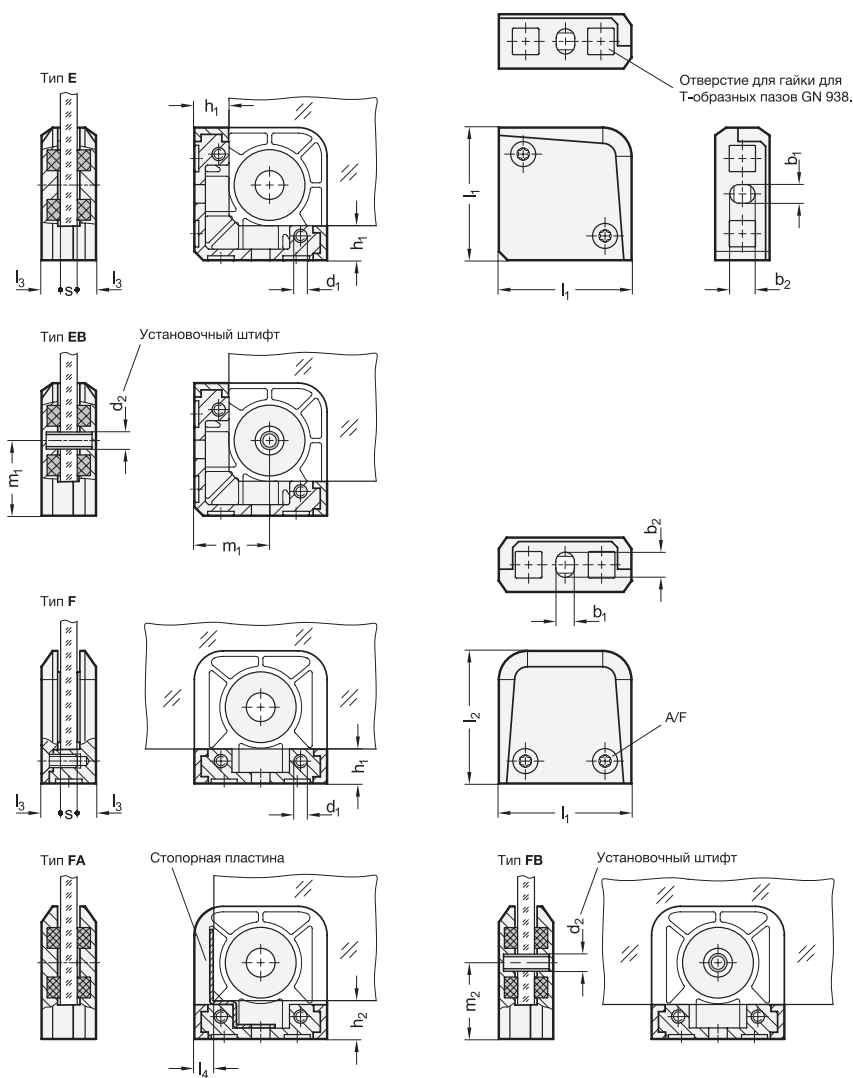
АКСЕССУАРЫ

- Гайки для Т-образных пазов GN 938.1-ZD-8 (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)





* Для уточнения цвета необходимо дополнить опорные зажимы для панели индексом (SW или SR)

SW	SR
RAL9005	RAL9006

GN 939-E

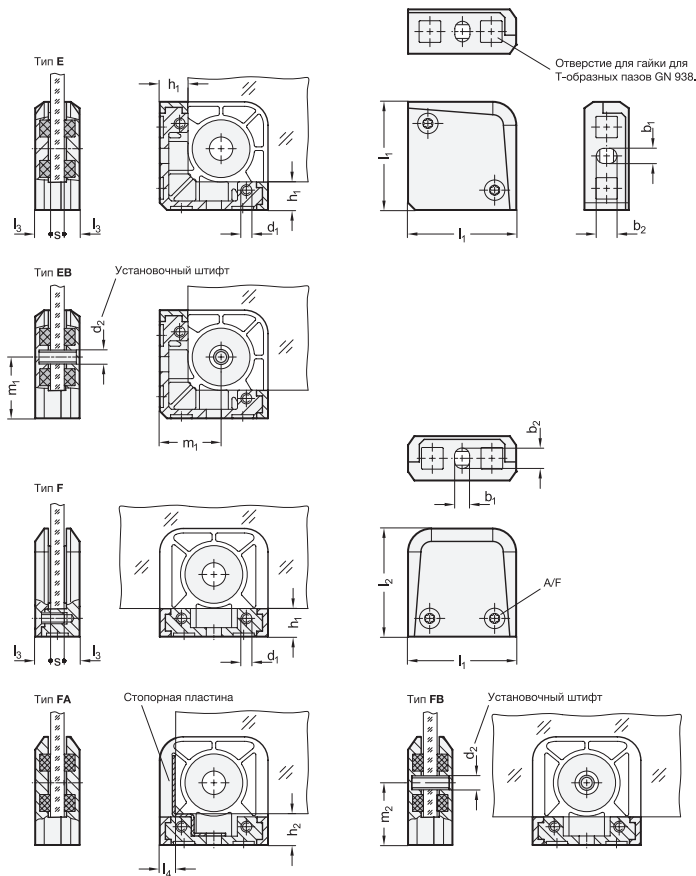
Описание	l1	s	l3	b1	b2	d1 Нажимной винт	h1	A/F Torx	⚖
GN 939-ZD-60-5-E-*	60	5	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	260
GN 939-ZD-60-6-E-*	60	6	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	261
GN 939-ZD-60-8-E-*	60	8	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	273
GN 939-ZD-60-10-E-*	60	10	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	285
GN 939-ZD-60-12-E-*	60	12	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	297

GN 939-EB

Описание	l1	s	l3	b1	b2	d1 Нажимной винт	d2	h1	m1	A/F Torx	⚖
GN 939-ZD-60-5-EB-*	60	5	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34	T30	260
GN 939-ZD-60-6-EB-*	60	6	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34	T30	266
GN 939-ZD-60-8-EB-*	60	8	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34	T30	278
GN 939-ZD-60-10-EB-*	60	10	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34	T30	291
GN 939-ZD-60-12-EB-*	60	12	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34	T30	303

Бес SW





* Для уточнения цвета необходимо дополнить опорные зажимы для панели индексом (SW или SR)

■ SW ■ SR
RAL9005 RAL9006

GN 939-F

Описание	l1	s	l2	l3	b1	b2	d1 Нажимной винт	h1	A/F Torx	⚖
GN 939-ZD-60-5-F-*	60	5	60	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	244
GN 939-ZD-60-6-F-*	60	6	60	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	248
GN 939-ZD-60-8-F-*	60	8	60	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	256
GN 939-ZD-60-10-F-*	60	10	60	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	265
GN 939-ZD-60-12-F-*	60	12	60	8.3	8.5	11.4	M 6	15.5	T30	273

GN 939-FA

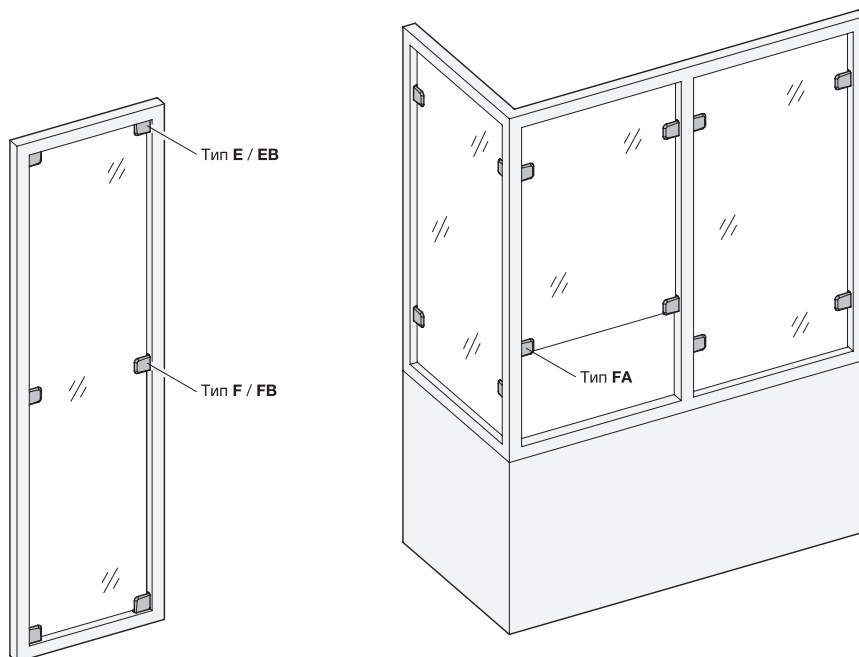
Описание	l1	s	l2	l3	b1	b2	d1 Нажимной винт	h2	l4	A/F Torx	⚖
GN 939-ZD-60-5-FA-*	60	5	60	8.3	8.5	11.4	M 6	16.7	8.2	T30	252
GN 939-ZD-60-6-FA-*	60	6	60	8.3	8.5	11.4	M 6	16.7	8.2	T30	256
GN 939-ZD-60-8-FA-*	60	8	60	8.3	8.5	11.4	M 6	16.7	8.2	T30	265
GN 939-ZD-60-10-FA-*	60	10	60	8.3	8.5	11.4	M 6	16.7	8.2	T30	275
GN 939-ZD-60-12-FA-*	60	12	60	8.3	8.5	11.4	M 6	16.7	8.2	T30	285

GN 939-FB

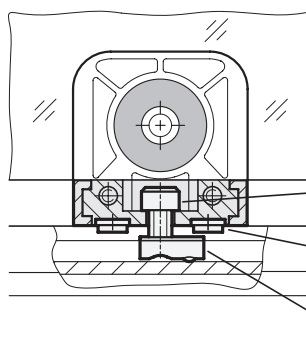
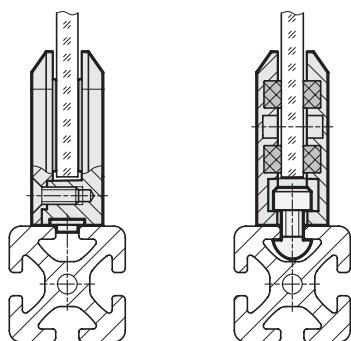
Описание	l1	s	l2	l3	b1	b2	d1 Нажимной винт	d2	h1	m2	A/F Torx	⚖
GN 939-ZD-60-5-FB-*	60	5	60	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34.5	T30	248
GN 939-ZD-60-6-FB-*	60	6	60	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34.5	T30	252
GN 939-ZD-60-8-FB-*	60	8	60	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34.5	T30	261
GN 939-ZD-60-10-FB-*	60	10	60	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34.5	T30	270
GN 939-ZD-60-12-FB-*	60	12	60	8.3	8.5	11.4	M 6	8.4	15.5	34.5	T30	265

Бес SW

Примеры применения



Инструкции по монтажу



Винт с головкой под торцевой ключ

Гайка для Т-образных пазов GN 938.1-ZD-8

Гайка для Т-образных пазов для профильной системы



Зажимы для труб 16