

Прижимы и зажимные устройства

Сталь / нержавеющая сталь, рычаг управления в горизонтальном положении, с механизмом блокировки, с боковым монтажом

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **MFL**: вилочный прихват с двумя фланцевыми шайбами
- Тип **MFLC**: вилочный прихват с двумя фланцевыми шайбами и нажимным винтом GN 708.1

Натяжной механизм

- Сталь **ST**
 - Детали из листового металла
 - Сталь C10, пригодная для поверхностной закалки, оцинкованная, с голубой пассивацией
 - Опорный болт закалённый
- Нержавеющая сталь AISI 304 **NI**
- Подвижные части, смазанные специальной смазкой

Ручка

Пластик
Красный цвет, маслостойкий

Фланцевые шайбы GN 898

- Сталь
 - Оцинкованный, с голубой пассивацией для ST
- Нержавеющая сталь AISI 304 для NI

Нажимной винт GN 708.1 для типа MFLC

- Оцинкованная сталь, воронёная пассивированная для ST
- Нержавеющая сталь AISI 304 для NI
- Упорная подушка
 - Хлоропреновый каучук (CR)
 - Твёрдость по Шору по шкале A: ок. 85
 - Вулканизированная
 - Чёрный цвет
 - Тип A (плоская нажимная подушка)

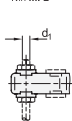
ИНФОРМАЦИЯ

Шарнирно-рычажные зажимы GN 820.5 надёжно фиксируются в зажатом положении для предотвращения случайного ослабления или ослабления, вызванного вибрациями. Для ослабления зажима замок отсоединяется одной рукой.

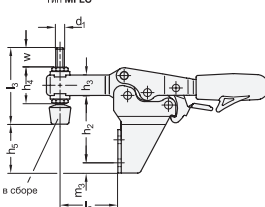
Принцип зажима основан на принципе рычага, при котором зажимной рычаг и прихват движутся в противоположных направлениях. Монтажная поверхность, повернутая на 90°, позволяет выполнить компактную установку рядом с точкой зажима. Ещё одной отличительной особенностью этих зажимов является их небольшая общая высота в зажатом положении.

В шарнирно-рычажных зажимах с вилочным прихватом типа MFL может быть предусмотрено использование специального винта через две фланцевые шайбы. В комплектацию типа MFLC дополнительно входит нажимной винт с резиновой упорной накладкой.

Тип MFL

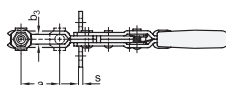


Тип MFLC



Шпилька в сборе

Подвижные фланцевые шайбы

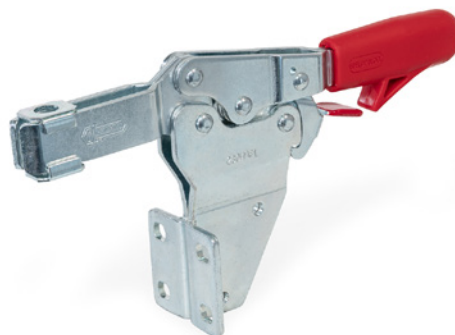


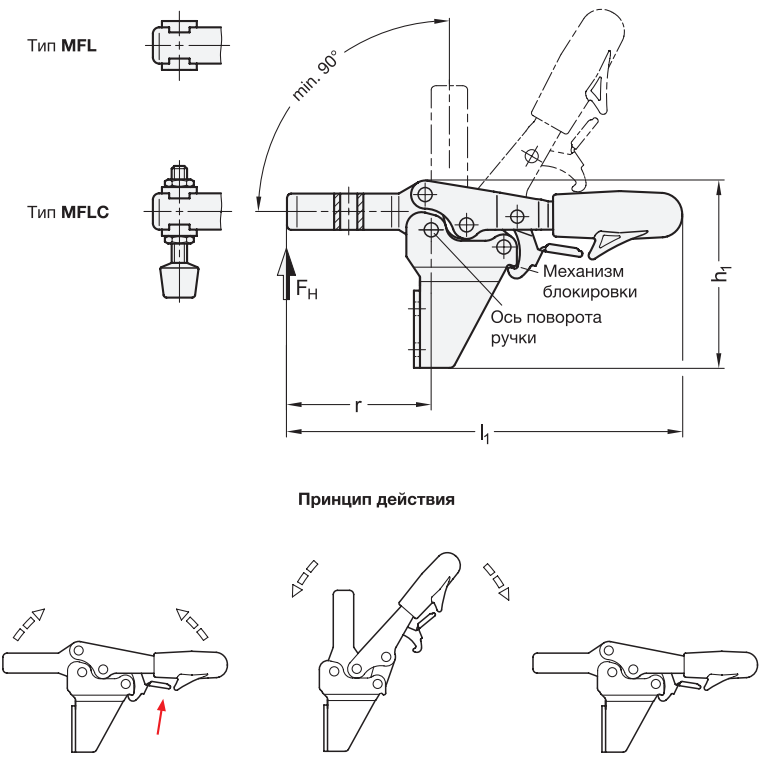
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- Нажимные винты (см. стр. 1623 ff.)
- GN 801 Держатели нажимных винтов (для типа MFL) (см. стр. 1629)
- GN 801.1 Удлинения прихвата (для типа MFL) (см. стр.)
- GN 801.2 Удлинения прихвата (для типа MFL) (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Общая информация о шарнирных зажимах (см. стр. 1560)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)





GN 820.5-ST

Описание	Размер	Fn усилие прижатия в Н	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	h5 макс.	l1	l2	l3	m1	m2	m3	r	s	w Регулируемая область	
GN 820.5-75-MFL-ST	75	900	20	30	25.5	5.3	M5	4.5	62	39	11	-	-	118	30	-	18	13.5	6	42.5	2	-	105
GN 820.5-75-MFLC-ST	75	900	20	30	25.5	5.3	M5	4.5	62	39	11	19	30	118	30	45	18	13.5	6	42.5	2	15	125
GN 820.5-130-MFL-ST	130	1000	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	57.5	16	-	-	170	45	-	26	22	6.5	61	2.5	-	240
GN 820.5-130-MFLC-ST	130	1000	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	57.5	16	25.5	47.5	170	45	55	26	22	6.5	61	2.5	17.5	260
GN 820.5-230-MFL-ST	230	1700	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	69	18	-	-	196	52	-	28.5	24	8	70	3	-	400
GN 820.5-230-MFLC-ST	230	1700	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	69	18	30	53	196	52	68	28.5	24	8	70	3	20	420

GN 820.5-NI

STAINLESS STEEL

Описание	Размер	Fn усилие прижатия в Н	a ≈	b1	b2	b3	d1	d2	h1	h2	h3	h4	h5 макс.	l1	l2	l3	m1	m2	m3	r	s	w Регулируемая область	
GN 820.5-75-MFL-NI	75	900	20	30	25.5	5.3	M5	4.5	62	39	11	-	-	118	30	-	18	13.5	6	42.5	2	-	105
GN 820.5-75-MFLC-NI	75	900	20	30	25.5	5.3	M5	4.5	62	39	11	19	30	118	30	45	18	13.5	6	42.5	2	15	125
GN 820.5-130-MFL-NI	130	1000	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	57.5	16	-	-	170	45	-	26	22	6.5	61	2.5	-	240
GN 820.5-130-MFLC-NI	130	1000	32	39	35	6.5	M6	5.5	85	57.5	16	25.5	47.5	170	45	55	26	22	6.5	61	2.5	17.5	260
GN 820.5-230-MFL-NI	230	1700	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	69	18	-	-	196	52	-	28.5	24	8	70	3	-	400
GN 820.5-230-MFLC-NI	230	1700	37	43	40	8.5	M8	6.5	102	69	18	30	53	196	52	68	28.5	24	8	70	3	20	420

