

Штифты стопорные

Нержавеющая сталь, с закрыванием

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: запираение в переднем положении
- Тип **AK**: запираение в переднем положении, с контргайкой
- Тип **E**: запираение в переднем и заднем положениях
- Тип **EK**: запираение в переднем и заднем положениях, с контргайкой

Обозначение

- **SC**: с ключом (аналогичное запираение)
- **SU**: с ключом (отличающееся запираение)

Нержавеющая сталь AISI 303 **NI**

Фиксирующий стержень из химически никелированной стали

Поворотная ручка

Пластик (полиамид PA)

чёрный цвет, матовая отделка

термостойкость до 80 °C

пружина

Нержавеющая сталь AISI 301

Замыкающий механизм

Цинковое литье под давлением / нержавеющая сталь

Ключ (2 шт.)

Сталь, никелированная

Шестигранные гайки ISO 8675

Нержавеющая сталь AISI 304 (A2)



ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

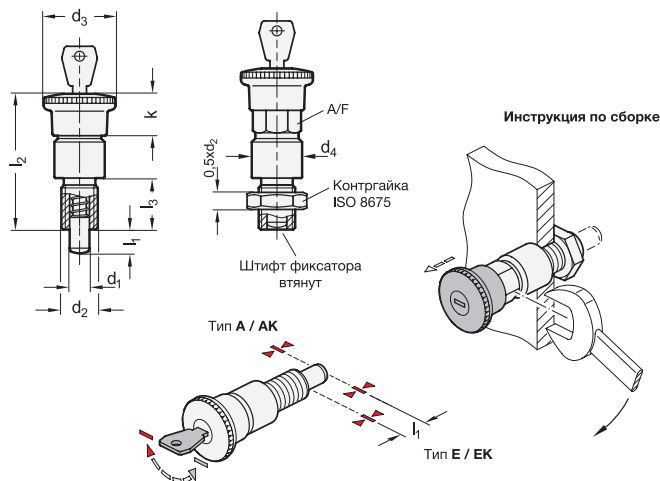
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты из нержавеющей стали с закрыванием GN 814 используются для областей применения, где необходимо предотвратить несанкционированные работы. Типы A и AK фиксируют штифт в переднем положении после запираения. Типы E и EK дополнительно фиксируют штифт в заднем положении, если он не должен выступать на какое-то время.

Ключ может быть извлечён в конечных положениях. Замки с обозначением SC запираются аналогично, обеспечивая работу каждого замка с одним и тем же ключом. Замки с обозначением SU запираются по-разному и имеют 68 различных вариантов запираения и соответствующее количество ключей.

Для сборки стопорные штифты можно ввинтить или отвинтить через гнездо для шестигранной головки, доступ к которому обеспечивается только, когда поворотная ручка оттянута назад. При необходимости для предотвращения манипуляций можно дополнительно установить контргайки, например, путём приклеивания или приваривания.



GN 814-A

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/ -0.04 Отверстие H7	l1	d2	d3	d4	k	l2 ≈	l3	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 814-8-8-A-SC-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	134
GN 814-8-8-A-SU-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	134
GN 814-8-12-A-SC-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	138
GN 814-8-12-A-SU-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	138
GN 814-10-12-A-SC-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	139
GN 814-10-12-A-SU-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	139
GN 814-12-15-A-SC-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	174
GN 814-12-15-A-SU-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	174

GN 814-AK

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/ -0.04 Отверстие H7	l1	d2	d3	d4	k	l2 ≈	l3	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 814-8-8-AK-SC-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	152
GN 814-8-8-AK-SU-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	152
GN 814-8-12-AK-SC-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	156
GN 814-8-12-AK-SU-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	156
GN 814-10-12-AK-SC-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	158
GN 814-10-12-AK-SU-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	158
GN 814-12-15-AK-SC-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	206
GN 814-12-15-AK-SU-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	206

GN 814-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/ -0.04 Отверстие H7	l1	d2	d3	d4	k	l2 ≈	l3	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 814-8-8-E-SC-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	128
GN 814-8-8-E-SU-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	128
GN 814-8-12-E-SC-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	133
GN 814-8-12-E-SU-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	133
GN 814-10-12-E-SC-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	162
GN 814-10-12-E-SU-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	162
GN 814-12-15-E-SC-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	172
GN 814-12-15-E-SU-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	172

GN 814-EK

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/ -0.04 Отверстие H7	l1	d2	d3	d4	k	l2 ≈	l3	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 814-8-8-EK-SC-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	146
GN 814-8-8-EK-SU-NI	8	8	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	18	33	146
GN 814-8-12-EK-SC-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	151
GN 814-8-12-EK-SU-NI	8	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	151
GN 814-10-12-EK-SC-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	180
GN 814-10-12-EK-SU-NI	10	12	M 16 x 1.5	34	23	21	68.5	26	19	11	33	180
GN 814-12-15-EK-SC-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	203
GN 814-12-15-EK-SU-NI	12	15	M 20 x 1.5	34	23	21	73	31.5	19	11	33	203

