

Штифты стопорные

Сталь / нержавеющая сталь, с фланцем для поверхностного монтаж, с фиксацией или без фиксации в отжатом положении (отключаемые и неотключаемые), с вытяжным кольцом или защёлкой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: с вытяжным кольцом, без фиксации в отжатом положении
- Тип **C**: с вытяжным кольцом, с фиксацией в отжатом положении
- Тип **E**: с защёлкой, с фиксацией в отжатом положении

Направляющий корпус

Прецизионное литьё из стали

- оцинкованный, с голубой пассивацией **ZB**
- Оцинкованный и с пластиковым покрытием чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**

Направляющий корпус

Нержавеющая сталь AISI 316, прецизионное литьё **A4**

Вытяжное кольцо

- Прецизионное литьё из стали оцинкованный, с голубой пассивацией (ZB и SW)
- Прецизионное литьё из стали AISI 316 (для A4)

Замок

- Прецизионное литьё из стали оцинкованный, с голубой пассивацией (ZB и SW)
- Прецизионное литьё из стали AISI 316 (для A4)

Штифт фиксатора

- Прецизионное литьё из стали Оцинкованная сталь, с голубой пассивацией (ZB и SW)
- Нержавеющая сталь AISI 316 (для A4)

Установочный винт DIN 915 (тип A)

- Оцинкованная сталь (для ZB и SW)
- Нержавеющая сталь (для A4)

Нажимная пружина

Нержавеющая сталь AISI 316Ti



ИНФОРМАЦИЯ

Со стопорными фиксаторами GN 722.6, штифт фиксатора приводится в действие посредством вытяжного кольца / защёлки. Это осуществляется либо вручную при помощи кабеля, либо при помощи удлиненного натяжного стержня с крюком. Вариант исполнения **ST** предназначен для таких областей применения, как возведение стальных конструкций, а вариант исполнения из нержавеющей стали **A4** подходит для использования в крайне агрессивных средах.

Тип с фиксацией в отжатом положении используется в тех случаях, когда штифт фиксатора временно не должен выступать. Для этого вытяжное кольцо поворачивается боком после установки стопорного штифта во втянутое положение. Кольцо удерживается в данном положении при помощи паза задвижки в верхней части направляющей.

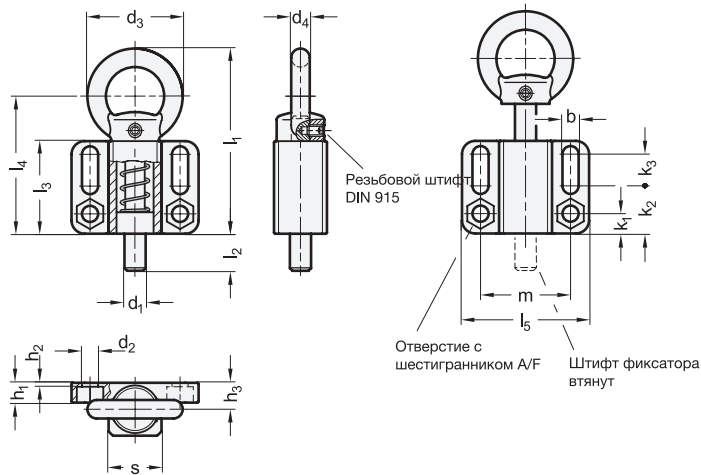
Допуски по размерам между штифтом и направляющей выбираются таким образом, чтобы эксплуатационная надёжность обеспечивалась даже в случае примерного определения применения или загрязнения.

Для крепления монтажные отверстия с пазом или шестигранные монтажные отверстия позволяют использовать винты с головкой под торцевой ключ DIN 912 и винты с шестигранной головкой или гайки согласно DIN 931 или DIN 934.

- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 816)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)

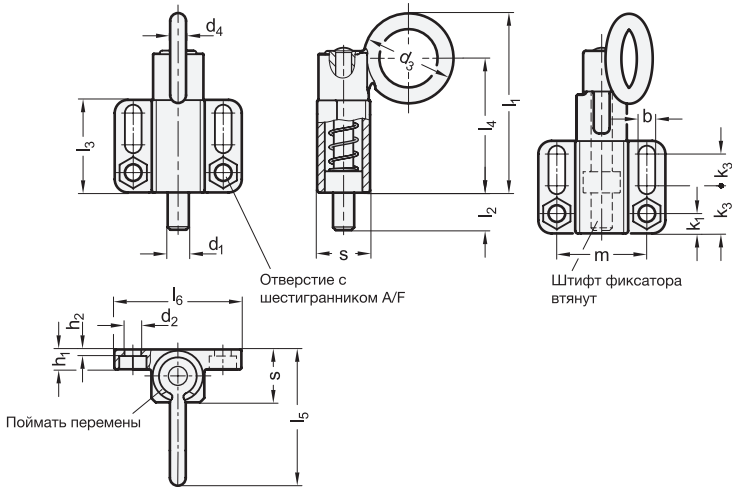


*Дополните вариантом
SW
Черный, RAL 9005
ZB
оцинкованный

GN 722.6-A-ST

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b	d2 +0.3 +0.3	d3	d4	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	⚖
GN 722.6-8-20-A-*	8	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-A-*	10	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-12-20-A-*	12	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	188
GN 722.6-14-20-A-*	14	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-A-*	16	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	802
GN 722.6-20-30-A-*	20	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	820

Бес SW

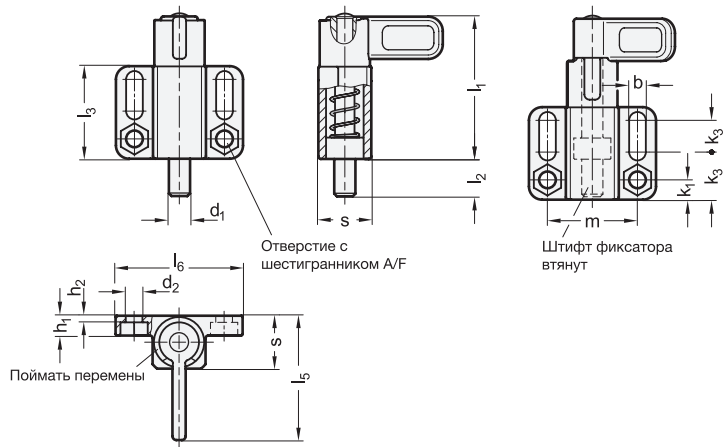


*Дополните вариантом
SW
Черный, RAL 9005
ZB
оцинкованный

GN 722.6-C-ST

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b	d2 +0.3 +0.3	d3	d4	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	l6	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	⚖
GN 722.6-8-20-C-*	8	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	180
GN 722.6-10-20-C-*	10	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	182
GN 722.6-12-20-C-*	12	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	184
GN 722.6-14-20-C-*	14	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-16-30-C-*	16	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	755
GN 722.6-20-30-C-*	20	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	765

Бес SW



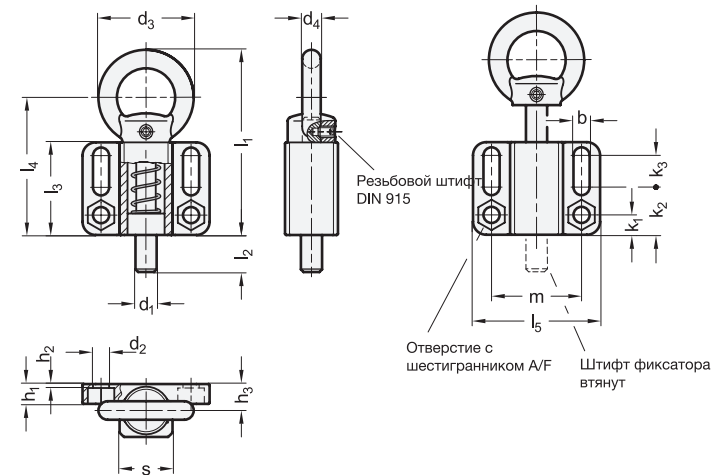
*Дополните вариантом

SW Черный, RAL 9005 ZB оцинкованный

GN 722.6-E-ST

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	△
GN 722.6-8-20-E-*	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-E-*	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	182
GN 722.6-12-20-E-*	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-14-20-E-*	14	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-E-*	16	30	10.1	10.1	15	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	755
GN 722.6-20-30-E-*	20	30	10.1	10.1	15	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	772

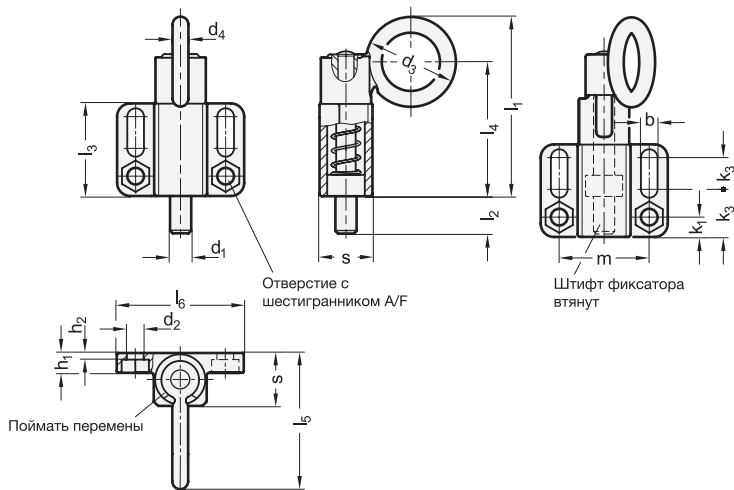
Бес SW



GN 722.6-A-A4

STAINLESS STEEL

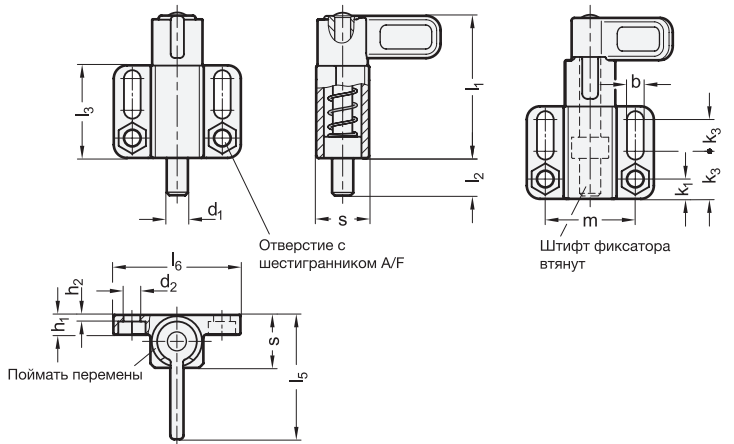
Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	h3	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	△
GN 722.6-8-20-A-A4	8	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	179
GN 722.6-10-20-A-A4	10	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-12-20-A-A4	12	20	6.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	188
GN 722.6-14-20-A-A4	14	30	10.1	6.1	36	7	7.5	1.5	10	7.5	18	12	70	14	35	52	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-A-A4	16	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	802
GN 722.6-20-30-A-A4	20	30	10.1	10.1	50	10	15	5	15	14	34	10	103	20	54	78	80	55	17	22	70	820



GN 722.6-C-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	d3	d4	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l4	l5	l6	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	⚖
GN 722.6-8-20-C-A4	8	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	182
GN 722.6-10-20-C-A4	10	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	184
GN 722.6-12-20-C-A4	12	20	6.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	186
GN 722.6-14-20-C-A4	14	30	10.1	6.1	34	6	7.5	1.5	7.5	18	12	68	14	35	51	41.5	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-C-A4	16	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	755
GN 722.6-20-30-C-A4	20	30	10.1	10.1	48	9	15	5	14	34	10	102	20	54	78	60	80	55	17	22	70	765



GN 722.6-E-A4

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.05/-0.25 Отверстие +0.1/+0.3	s	b +0.3	d2 +0.3	h1	h2	k1	k2	k3	l1 ≈	l2	l3	l5	l6	m	A/F	Пружинная нагрузка в Н ≈начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈конечная	⚖
GN 722.6-8-20-E-A4	8	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	180
GN 722.6-10-20-E-A4	10	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	183
GN 722.6-12-20-E-A4	12	20	6.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	187
GN 722.6-14-20-E-A4	14	30	10.1	6.1	7.5	1.5	7.5	18	12	54	14	35	37	48	34	10	14	35	191
GN 722.6-16-30-E-A4	16	30	10.1	10.1	14	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	756
GN 722.6-20-30-E-A4	20	30	10.1	10.1	14	5	14	34	10	83	20	54	55	80	55	17	22	70	774