

Боковые упорные штифты

Алюминий, упорный штифт из стали / пластик, нажимной тип

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **SA**: упорный штифт из стали, без уплотнения
- Тип **KA**: упорный штифт из пластика, без уплотнения
- Тип **SB**: упорный штифт из стали, с уплотнением
- Тип **KB**: упорный штифт из пластика, с уплотнением

Корпус

Алюминий
Гладкий

Упорный штифт

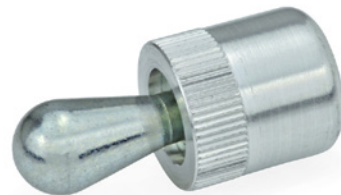
- Сталь для типа SA / SB
 - Закалённая
 - Оцинкованная, воронёная пассивированная
- Пластик для типа KA / KB
Полиацеталь (POM)

Пружина

- Светильник боковой силы тяги
Нержавеющая сталь AISI 301
- Средняя сила боковой тяги
Пружинная сталь с чернением
- Сильная боковая тяга
Пружинная сталь с цинковым покрытием, синяя пассивация

Уплотнение

Хлоропреновый каучук (CR)



ИНФОРМАЦИЯ

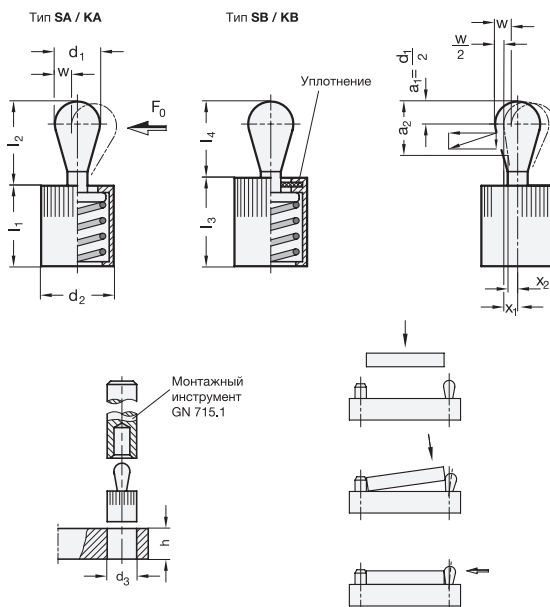
Подпружиненные боковые упорные штифты GN 715 являются универсальными и практичными элементами для удержания, установки на место и зажима заготовок. Они исключают дорогостоящие альтернативы, являются компактными и простыми в установке. Для корпуса с насечкой требуется только наличие отверстия с допуском H8. В наличии имеется подходящий инструмент для простого монтажа GN 715.1 (см. стр.) (см. таблицу).

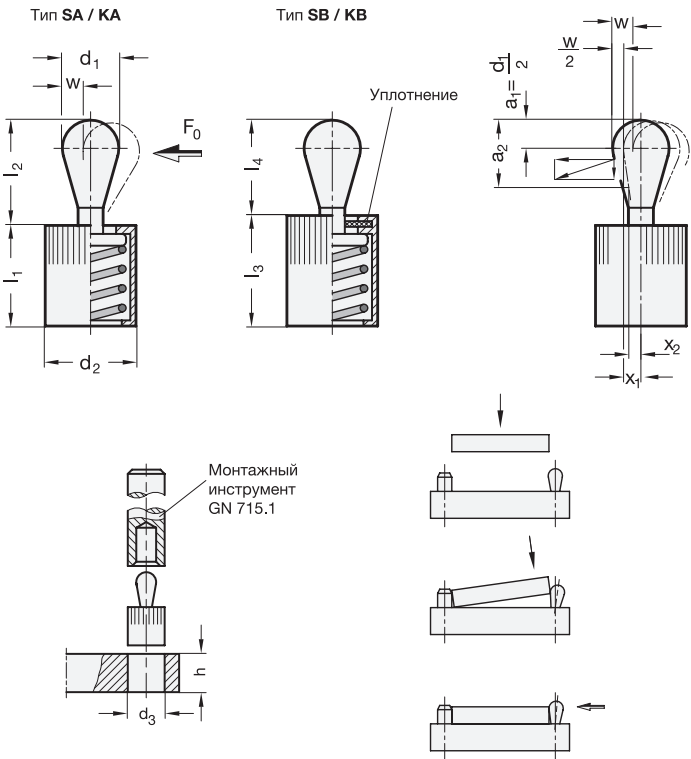
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 715.2 Эксцентриковые втулки (см. стр. 867)
- GN 715.1 Монтажные инструменты (см. в таблице № кода) (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A26)





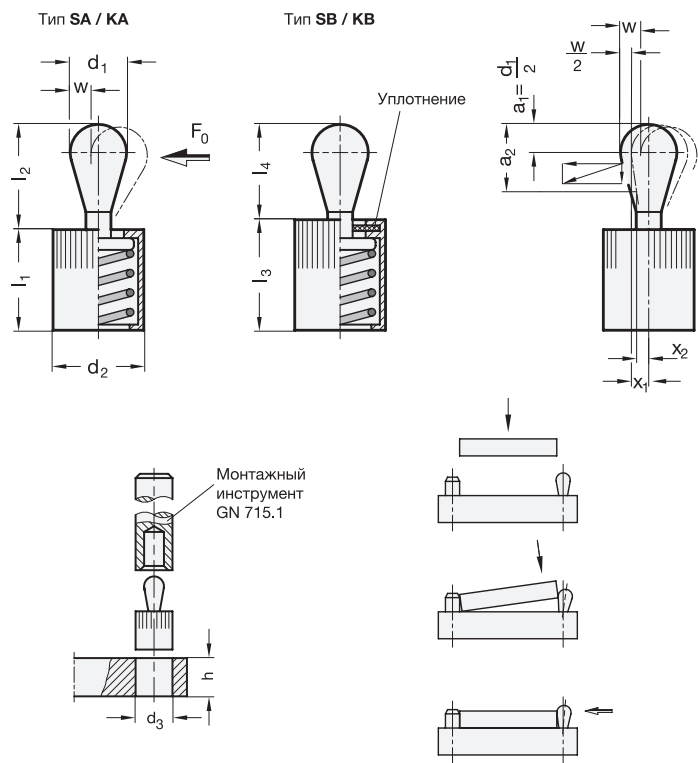
GN 715-SA

Описание	d1	Боковая тяга F в Н	d2	l1 -1	l2 ±0.5	l3 ±0.5	w	Кодовый номер для монтажного приспособления	⚖
GN 715-3-10-SA	3	10	6	7	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-3-20-SA	3	20	6	7	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SA	3	40	6	7	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SA	5	20	10	11	6.7	4.2	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SA	5	50	10	11	6.7	4.2	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SA	5	100	10	11	6.7	4.2	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SA	6	40	10	11	10.7	7.7	1	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-75-SA	6	75	10	11	10.7	7.7	1	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SA	6	100	10	11	10.7	7.7	1	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SA	8	50	12	13.5	13.6	9.6	1.3	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SA	8	100	12	13.5	13.6	9.6	1.3	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SA	8	150	12	13.5	13.6	9.6	1.3	GN 715.1-8	8
GN 715-10-100-SA	10	100	16	18	16.7	11.7	1.6	GN 715.1-10	16
GN 715-10-150-SA	10	150	16	18	16.7	11.7	1.6	GN 715.1-10	15
GN 715-10-205-SA	10	205	16	18	16.7	11.7	1.6	GN 715.1-10	16

GN 715-KA

Описание	d1	Боковая тяга F в Н	d2	l1 -1	l2 ±0.5	l3 ±0.5	w	Кодовый номер для монтажного приспособления	⚖
GN 715-3-10-KA	3	10	6	7	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KA	5	20	10	11	6.7	4.2	0.8	GN 715.1-5.6	2
GN 715-6-40-KA	6	40	10	11	10.7	7.7	1	GN 715.1-5.6	2
GN 715-8-50-KA	8	50	12	13.5	13.6	9.6	1.3	GN 715.1-8	3
GN 715-10-100-KA	10	100	16	18	16.7	11.7	1.6	GN 715.1-10	7





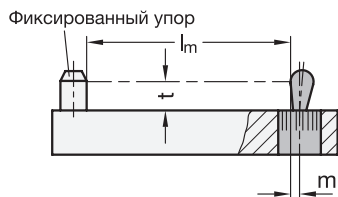
GN 715-SB

Описание	d ₁	Боковая тяга F в Н	d ₂	l ₁ -2	l ₂ ±0.5	l ₃ ±0.5	w	Кодовый номер для монтажного приспособления	⚖
GN 715-3-10-SB	3	10	6	7.5	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	2
GN 715-3-20-SB	3	20	6	7.5	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-3-40-SB	3	40	6	7.5	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-SB	5	20	10	12	6.3	3.8	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-50-SB	5	50	10	12	6.3	3.8	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-5-100-SB	5	100	10	12	6.3	3.8	0.8	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-40-SB	6	40	10	12	10.3	7.3	1	GN 715.1-5.6	3
GN 715-6-75-SB	6	75	10	12	10.3	7.3	1	GN 715.1-5.6	4
GN 715-6-100-SB	6	100	10	12	10.3	7.3	1	GN 715.1-5.6	4
GN 715-8-50-SB	8	50	12	14.5	13.2	9.2	1.3	GN 715.1-8	7
GN 715-8-100-SB	8	100	12	14.5	13.2	9.2	1.3	GN 715.1-8	7
GN 715-8-150-SB	8	150	12	14.5	13.2	9.2	1.3	GN 715.1-8	7
GN 715-10-100-SB	10	100	16	18.5	16.4	11.4	1.6	GN 715.1-10	15
GN 715-10-150-SB	10	150	16	18.5	16.4	11.4	1.6	GN 715.1-10	16
GN 715-10-205-SB	10	205	16	18.5	16.4	11.4	1.6	GN 715.1-10	16

GN 715-KB

Описание	d ₁	Боковая тяга F в Н	d ₂	l ₁ -2	l ₂ ±0.5	l ₃ ±0.5	w	Кодовый номер для монтажного приспособления	⚖
GN 715-3-10-KB	3	10	6	7.5	4	2.5	0.5	GN 715.1-3	1
GN 715-5-20-KB	5	20	10	12	6.3	3.8	0.8	GN 715.1-5.6	1
GN 715-6-40-KB	6	40	10	12	10.3	7.3	1	GN 715.1-5.6	2
GN 715-8-50-KB	8	50	12	14.5	13.2	9.2	1.3	GN 715.1-8	3
GN 715-10-100-KB	10	100	16	18.5	16.4	11.4	1.6	GN 715.1-10	7

Технические и монтажные инструкции GN 713 | GN 714 | GN 715

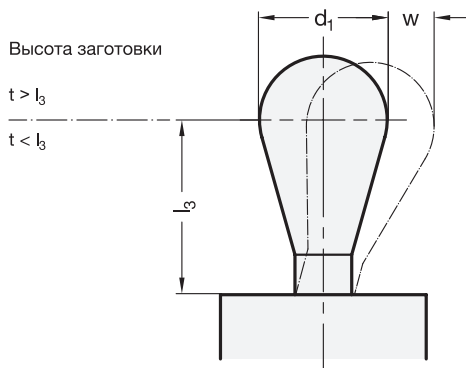


Положение монтажного отверстия обусловлено длиной заготовки l_m плюс смещение отверстия m . Расчёт представлен ниже:

w = максимальный диапазон перемещения упорного штифта

t = высота заготовки

m = смещение отверстия



Случай 1.

Высота заготовки t больше высоты конуса l_3

$m = -$

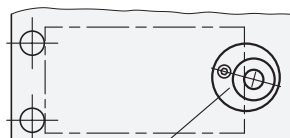
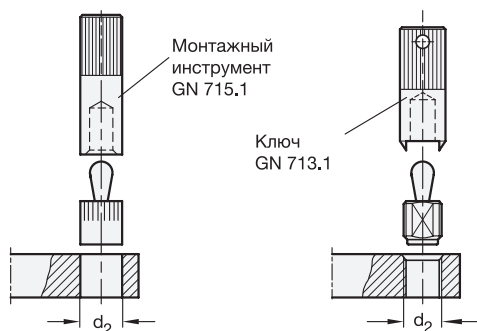
Случай 2.

Высота заготовки t меньше высоты конуса l_3

$m = - (l_3 - t) \times 0,123$

Если положение монтажного отверстия определено в соответствии с указаниями, полное перемещение бокового упорного штифта будет соответствовать допуску заготовки.

В случае 1 боковая прижимная сила объединяется с направленным вниз вытягиванием, что прижимает заготовку к контактной поверхности.



Эксцентриковая втулка GN 715.2

Для монтажа рекомендуется использование монтажного инструмента GN 715.1 или GN 713.1.

Эксцентриковые втулки GN 715.2 являются вспомогательным монтажным приспособлением для боковых упорных штифтов GN 714 / GN 715. Они обеспечивают регулировку боковых упорных штифтов для получения наилучшего положения зажима, например, для приведения в соответствие больших допустимых отклонений заготовок.



8

Фиксирующие элементы