

Рычажные фиксаторы

Сталь, пластиковая защёлка, штифт фиксатора в стандартном, втянутом положении

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без фиксации в отжатом положении, без контргайки
- Тип **AK**: без фиксации в отжатом положении, с контргайкой
- Тип **R**: с фиксацией в отжатом положении (отключаемый), без контргайки
- Тип **RK**: с фиксацией в отжатом положении (отключаемый), с контргайкой
- Тип **S**: с безопасным отключением, без контргайки
- Тип **SK**: с безопасным отключением, с контргайкой

Направляющий корпус

Оцинкованная сталь, голубая пассивация

Штифт фиксатора

Нержавеющая сталь AISI 303

Замок

- Пластик, полиамид (PA)
- Чёрный цвет, матовая отделка
- Не съёмная



ИНФОРМАЦИЯ

Рычажные фиксаторы с кулачковым механизмом GN 712.1 используются в тех областях применения, где штифт фиксатора должен выступать только иногда. При повороте кулачка на 90° или 120° против часовой стрелки фиксатор перемещается сквозь изогнутое отверстие в корпусе. После этого штифт фиксатора вытягивается.

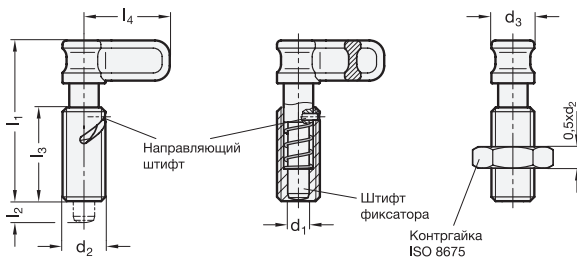
В зависимости от типа штифт фиксатора перемещается назад под действием нажимной пружины в исходное положение (тип A), удерживается в убранном положении (тип R) или блокируется от самопроизвольного срабатывания (тип S). Для перемещения штифта фиксатора данная предохранительная модель дополнительно требует толкания защёлки.

ПО ЗАПРОСУ

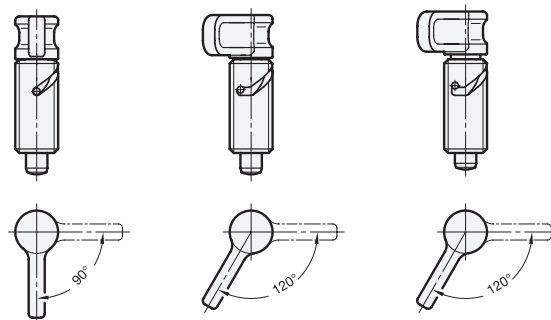
- Направляющая из нержавеющей стали

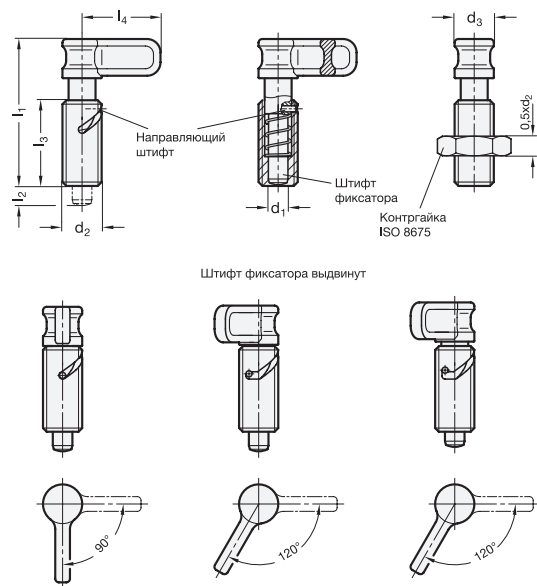
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Разновидности рычажных фиксаторов (см. стр. 816)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Метрическая резьба ISO (см. стр. A19)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



Штифт фиксатора выдвинут





GN 712.1-A

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-A	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	50
GN 712.1-8-M16x1,5-A	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	55

GN 712.1-AK

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-AK	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-AK	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	65

GN 712.1-R

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-R	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	55
GN 712.1-8-M16x1,5-R	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	60

GN 712.1-RK

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-RK	6	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-RK	8	M 16 x 1.5	16	60	8	35	32	7	16.5	70

GN 712.1-S

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-S	6	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	60
GN 712.1-8-M16x1,5-S	8	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	65

GN 712.1-SK

Описание	d1 Штифт h9 Отверстие +0.03/+0.1	d2	d3	l1 ≈	l2 ±0.5	l3 мин.	l4	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	⚖
GN 712.1-6-M16x1,5-SK	6	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	70
GN 712.1-8-M16x1,5-SK	8	M 16 x 1.5	16	60	6	35	32	7	16.5	75

