

Регулируемые ручки

Алюминий, стальной механизм,
с бесступенчатым позиционированием

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: со стрелкой
- Тип **B**: нейтральный, без стрелки или шкалы
- Тип **S**: со стандартной шкалой 0...9, 100 делений
- Тип **KS**: с индивидуальной шкалой

Соединительная деталь / втулка

Сталь
Чернение

Блокирующий механизм

Сталь
закалённая отшлифованная сталь

Кольцевая шкала / поворотная ручка

Алюминий

- чёрный цвет, анодированный
- Шкала / стрелка для типа A / S / KS
 - С лазерной гравировкой
 - Центрированный между двумя монтажными отверстиями



ИНФОРМАЦИЯ

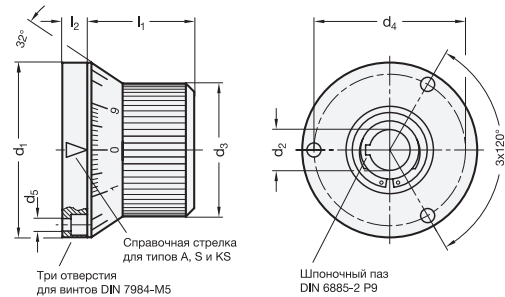
С этой регулируемой ручкой GN 700 вал можно бесконечно регулировать в обоих направлениях. Механизм торможения отката с макс. нагрузкой 15 Н·м обеспечивает надёжную фиксацию вала в любом положении.

Этот механизм предотвращает любое неуправляемое движение вала. Блокирующее действие – это защитная характеристика предотвращения нежелательных изменений регулировок, вызванных люфтом и вибрацией.

Шкала и стрелка на ручках управления являются несмываемыми и удобочитаемыми, поскольку выгравированные цветные цифры на алюминии контрастируют с чёрной анодированной поверхностью.

Помимо стандартной шкалы (тип S), ручка управления может поставляться с любой другой шкалой (тип KS).

Для ознакомления с дизайном, положением и последовательностью нумерации см. схему для кольцевых шкал в бланке заказа «Как заказать градуировку» (см. стр. 594).



Справочная стрелка для типов A, S и KS

Три отверстия для винтов DIN 7984-M5

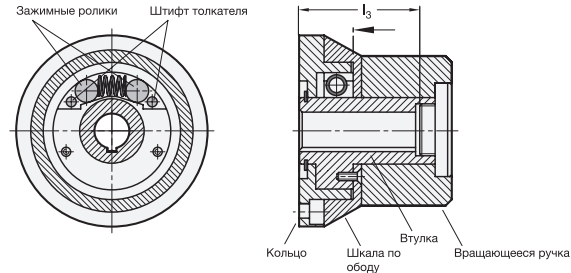
Шпоночный паз DIN 6885-2 P9

ПО ЗАПРОСУ

- для специальные градуировки см. «Как заказать градуировку» (см. стр. 594)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Технические инструкции (см. стр.)
- Как заказать - деления (см. стр. 594)
- Шпоночный паз P9 DIN 6885-2 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



Зажимные ролики

Штифт толкателя

Кольцо

Шкала по ободу

Втулка

Вращающаяся ручка

GN 700-A

Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-A	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-A	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-B

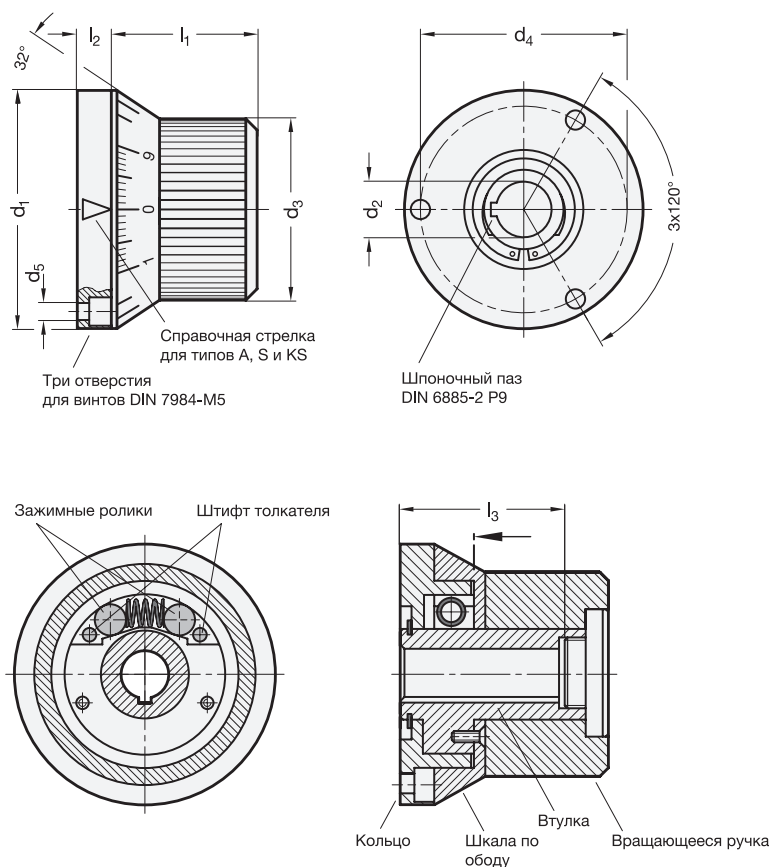
Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-B	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-B	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-S

Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-S	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-S	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540

GN 700-KS

Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d4 -0.2	d5	l1	l2	l3	△
GN 700-66-K12-KS	66	K 12	52	55	5.5	44	9	40	590
GN 700-66-K14-KS	66	K 14	52	55	5.5	44	9	40	540



Описание

Механизм торможения отката, который работает по принципу двунаправленного свободного хода и на антиреверсивной основе, позволяет передачу движения в обоих направлениях без люфта. Регулируемая ручка не подходит для применения на машинах или оборудовании, которые подвергаются вибрациям.

Втулка крепится с помощью шпонки и шпоночного паза к вращающемуся валу.

Установочное кольцо остаётся неподвижным и размещённым по центру благодаря втулке и двум прижимным роликам, закреплённым к раме машины или корпусу тремя винтами.

Поворотная ручка с накатанным цилиндром поддерживается при помощи втулки.

Кольцевая шкала жёстко закреплена на втулке и ведомом валу с помощью двух винтов с потайной головкой.

При изменении положения ручки один из пальцевых штифтов в зависимости от направления вращения выталкивает прижимной ролик к пружине в положение холостого хода, которая освобождает втулку и вал для свободного вращения.

Второй пальцевый штифт на противоположной стороне уменьшает движение его прижимного ролика и одновременно обеспечивает жёсткий захват и движение вперёд втулки, в то время как первый прижимной ролик остаётся в положении холостого хода.

При отпускании ручки пружина будет выталкивать прижимной ролик обратно в положение захвата, таким образом вновь соединяя втулку с неподвижной секцией.

Кольцевая шкала жёстко соединяется с втулкой, и любая повторная регулировка вала может быть точно проконтролирована.

Такая ручка с плавной регулировкой не подходит для случаев, когда регулируемый вал движется впереди точки регулировки.

Указания по установке

Надёжное функционирование может быть обеспечено только в том случае, если вал машины будет установлен точно под прямым углом относительно контактной поверхности неподвижной части.

