

Трубчатые ручки

Нержавеющая сталь, монтаж со стороны оператора

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **К**: с пластиковым колпачком
- Тип **Е**: с колпачком из нержавеющей стали

Трубка ручки

Нержавеющая сталь AISI 304, толщина стенки 1,5 мм
Матовая, блестящая отделка, шлифованная

Опоры ручки

Нержавеющая сталь AISI 304
Матовая, блестящая отделка, шлифованная

Колпачки

- Пластик, термопластичный эластомер (TPE)
Чёрный цвет, матовая отделка для типа К
- Нержавеющая сталь AISI 304 для типа Е

Крепёжный комплект

- Нержавеющая сталь AISI 304
- Монтажный стержень с резьбовым штифтом DIN 913-M8
- Установочный винт DIN 914-M5



ИНФОРМАЦИЯ

Для монтажа трубчатых ручек GN 666.7 (монтаж со стороны оператора) сначала стержень ввинчивается со стороны машины с использованием резьбового штифта DIN 913-M8x25 (входит в комплект), а затем ручка проталкивается и фиксируется с помощью установочного винта DIN 914-M5.

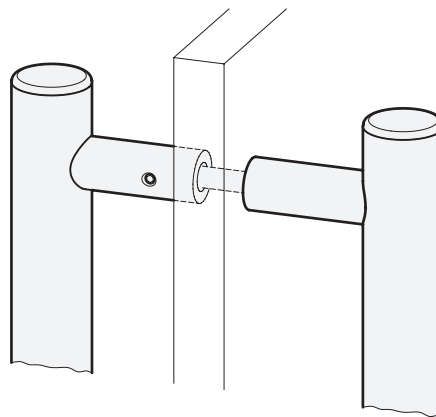
Трубчатые ручки GN 666.7 типа Е полностью выполнены из нержавеющей стали А2.

ПО ЗАПРОСУ

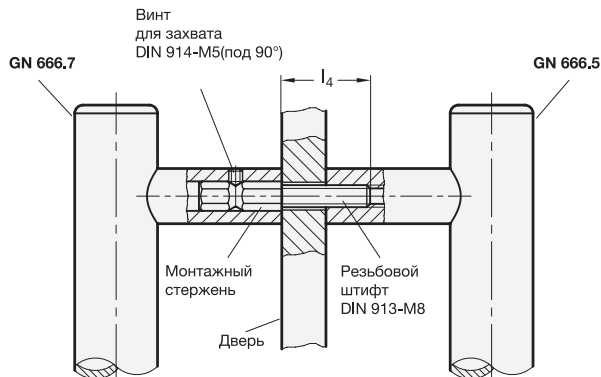
- Нестандартные длины

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

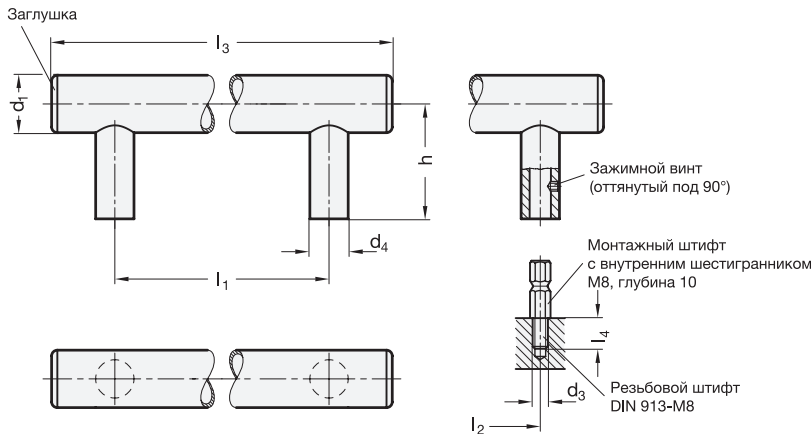
- Пример применения (см. стр.)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. А35)
- Характеристики пластика (см. стр. А2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. А26)



Пример применения



Трубчатые ручки GN 666.7 позволяют крепление пары ручек в положении друг против друга. Этот способ может быть использован на дверях (двойная ручка). Как правило, для этого требуется модификация длины резьбы l_4 . Входящий в комплект поставки резьбовой штифт DIN 913-M8x25-A2 монтажного стержня должен быть также заменён на более длинный резьбовой штифт. Ручки с модифицированной длиной резьбы l_4 доступны по запросу.



GN 666.7-K

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d3	l1 ±0.5	l2 ±0.3 Резьбовое отверстие для монтажного стержня	d4	h	l3	l4	⚖
GN 666.7-30-M8-200-K	30	M 8	200	200	20	60	265	15	520
GN 666.7-30-M8-250-K	30	M 8	250	250	20	60	315	15	550
GN 666.7-30-M8-300-K	30	M 8	300	300	20	60	365	15	580
GN 666.7-30-M8-400-K	30	M 8	400	400	20	60	465	15	740
GN 666.7-30-M8-500-K	30	M 8	500	500	20	60	565	15	800
GN 666.7-30-M8-600-K	30	M 8	600	600	20	60	665	15	860

GN 666.7-E

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d3	l1 ±0.5	l2 ±0.3 Резьбовое отверстие для монтажного стержня	d4	h	l3	l4	⚖
GN 666.7-30-M8-200-E	30	M 8	200	200	20	60	265	15	581
GN 666.7-30-M8-250-E	30	M 8	250	250	20	60	315	15	640
GN 666.7-30-M8-300-E	30	M 8	300	300	20	60	365	15	690
GN 666.7-30-M8-400-E	30	M 8	400	400	20	60	465	15	796
GN 666.7-30-M8-500-E	30	M 8	500	500	20	60	565	15	900
GN 666.7-30-M8-600-E	30	M 8	600	600	20	60	665	15	990

