

Фиксаторы пружинные

Сталь / нержавеющая сталь / пластик,
с кольцевым выступом, с шариком,
с пазом на лицевой поверхности

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **ST**: корпус из стали, шарик из нержавеющей стали
- Тип **NI**: корпус из нержавеющей стали, шарик из нержавеющей стали
- Тип **KU**: корпус из пластика, шарик из нержавеющей стали
- Тип **KD**: корпус из пластика, шарик из пластика

Тип ST

- Корпус из стали, чернение
- Шарик из закалённой нержавеющей стали AISI 303

Тип NI

- Корпус из нержавеющей стали AISI 303
- Шарик из закалённой нержавеющей стали AISI 303

Тип KU

- Корпус из пластика, полиацеталь (POM)
 - Рабочая температура от -30 °C до +50 °C
 - Синий цвет
- Шарик
Нержавеющая сталь AISI 420C, закалённая

Тип KD

- Корпус из пластика, полиацеталь (POM)
 - Рабочая температура от -30 °C до +50 °C
 - Синий цвет
- Шарик
Пластик, полиацеталь (POM), белый цвет

пружина

Нержавеющая сталь AISI 302



ИНФОРМАЦИЯ

Пружинные фиксаторы GN 616.2 используются для блокировки, а также для нажимно-вытяжных действий.

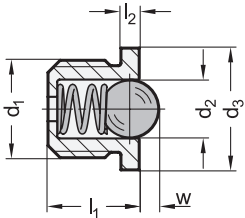
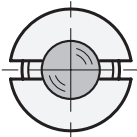
Паз на стороне шарика используется для ввинчивания в глухие отверстия. В наличии имеется монтажный инструмент GN 611.2 (см. таблицу).

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 611.2 Монтажные инструменты (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



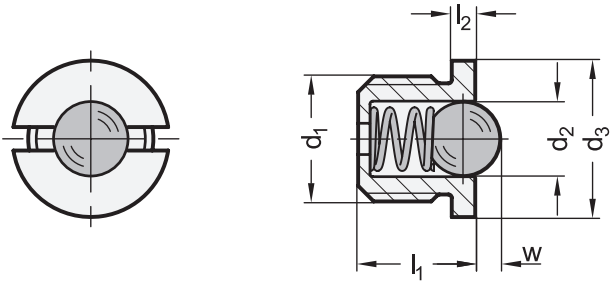
GN 616.2-ST

Описание	d1	d2	d3 -0.1	l1	l2 -0.1	w ±0.1 Сжатие	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Кодовый номер для монтажного инструмента	⚖
GN 616.2-M4-ST	M 4	2	5.5	4	0.6	0.6	1.7	3.9	GN 611.2-M4	1
GN 616.2-M5-ST	M 5	3	7	5	0.8	0.8	2.9	4.5	GN 611.2-M5	1
GN 616.2-M6-ST	M 6	3.5	8	6	1	1	3.6	8.7	GN 611.2-M6	1
GN 616.2-M8-ST	M 8	5	10	7	1.6	1.6	5.4	10.2	GN 611.2-M8	2
GN 616.2-M10-ST	M 10	6.35	12	9	1.9	1.9	7.4	17.5	GN 611.2-M10	4
GN 616.2-M12-ST	M 12	8	14	11.5	2.4	2.4	10.8	22.3	GN 611.2-M12	6

GN 616.2-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3 -0.1	l1	l2 -0.1	w ±0.1 Сжатие	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Кодовый номер для монтажного инструмента	⚖
GN 616.2-M4-NI	M 4	2	5.5	4	0.6	0.6	1.7	3.9	GN 611.2-M4	1
GN 616.2-M5-NI	M 5	3	7	5	0.8	0.8	2.9	4.5	GN 611.2-M5	1
GN 616.2-M6-NI	M 6	3.5	8	6	1	1	3.6	8.7	GN 611.2-M6	1
GN 616.2-M8-NI	M 8	5	10	7	1.6	1.6	5.4	10.2	GN 611.2-M8	2
GN 616.2-M10-NI	M 10	6.35	12	9	1.9	1.9	7.4	17.5	GN 611.2-M10	4
GN 616.2-M12-NI	M 12	8	14	11.5	2.4	2.4	10.8	22.3	GN 611.2-M12	6



GN 616.2-KU

Описание	d1	d2	d3 -0.1	l1	l2 -0.1	w ±0.1 Сжатие	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Кодовый номер для монтажного инструмента	
GN 616.2-M4-KU	M 4	2	5.5	4	0.6	0.6	2.1	3.9	GN 611.2-M4	1
GN 616.2-M5-KU	M 5	3	7	5	0.8	0.8	3.2	4.5	GN 611.2-M5	1
GN 616.2-M6-KU	M 6	3.5	8	6	1	1	4.1	8.7	GN 611.2-M6	1
GN 616.2-M8-KU	M 8	5	10	7	1.5	1.6	5.7	10.2	GN 611.2-M8	1
GN 616.2-M10-KU	M 10	6.5	12	9	1.5	1.9	9.2	17.2	GN 611.2-M10	2
GN 616.2-M12-KU	M 12	8	14	11.5	1.5	2.4	11.2	22.3	GN 611.2-M12	3

GN 616.2-KD

Описание	d1	d2	d3 -0.1	l1	l2 -0.1	w ±0.1 Сжатие	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Кодовый номер для монтажного инструмента	
GN 616.2-M4-KD	M 4	2	5.5	4	0.6	0.6	2.1	3.9	GN 611.2-M4	1
GN 616.2-M5-KD	M 5	3	7	5	0.8	0.8	3.2	4.5	GN 611.2-M5	1
GN 616.2-M6-KD	M 6	3.5	8	6	1	1	4.1	8.7	GN 611.2-M6	1
GN 616.2-M8-KD	M 8	5	10	7	1.5	1.6	5.7	10.2	GN 611.2-M8	1
GN 616.2-M10-KD	M 10	6.5	12	9	1.5	1.9	9.2	17.2	GN 611.2-M10	1
GN 616.2-M12-KD	M 12	8	14	11.5	1.5	2.4	11.2	22.3	GN 611.2-M12	1

