

Штифты стопорные

Цинковое литьё под давлением, с фланцем для
поверхностного монтажа, с фиксацией в отжатом
положении (отключаемые)

ХАРАКТЕРИСТИКИ

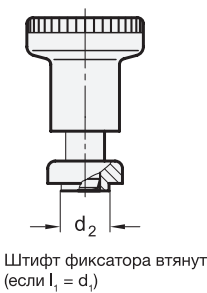
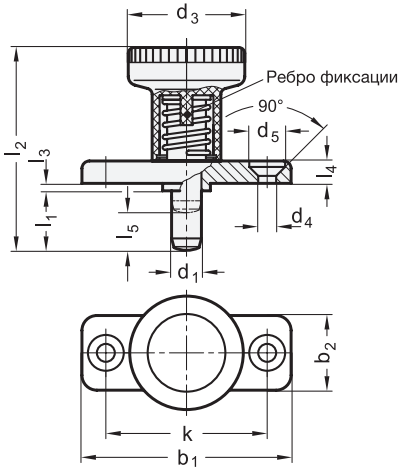
- Направляющая
Цинк, литьё под давлением
Оцинковка, с голубой пассивацией
Ручка пластиковая (полиамид ПА)
- чёрный цвет, матовая отделка
- чёрный цвет, матовая отделка
Штифт из нержавеющей стали AISI 303
химически никелированный
Отдельные компоненты из нержавеющей стали

ИНФОРМАЦИЯ

Стопорные штифты GN 608.6 с фиксацией стержня из нержавеющей стали в отжатом положении применяются в случаях, когда необходимо, чтобы стержень фиксатора самостоятельно удерживался в оттянутом положении. Для отжатия штифта необходимо оттянуть ручку и повернуть ее на 90°. Насечка удерживает штифт в этом положении.
Стопорные штифты GN 608.6 отличаются компактными размерами. Стопорный выступ является неотъемлемой частью ручки и обеспечивает надёжную работу в любое время.
- Разновидности стопорных штифтов (см. стр. 738)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Информация по максимально допустимой нагрузке (см. стр. A42)



GN 608.6

STAINLESS STEEL

Описание	d1 Штифт -0.02/-0.05 Отверстие H7	l1	b1	b2	d2 -0.02/-0.1	d3	d4	d5	k	l2	l3 -0.15	l4	l5	Пружинная нагрузка в Н ≈ начальная	Пружинная нагрузка в Н ≈ конечная	Осевая нагрузка в Н	
GN 608.6-6-6	6	6	40	18	10	25	4.3	8.3	30	37	2.5	4.5	6	9	25	400	36
GN 608.6-6-14	6	14	40	8	10	25	4.3	8.3	30	45	2.5	4.5	6	9	25	400	38
GN 608.6-8-8	8	8	46	20	12	31	5.3	10.4	34	44	2.5	5.5	8	13	26	500	60
GN 608.6-8-18	8	18	46	20	12	31	5.3	10.4	34	54	2.5	5.5	8	13	26	500	62