

Петли

Литьё из цинка под давлением / нержавеющая сталь, с регулируемым трением

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Тип

- Тип **A**: отверстия 2x2 для винтов с потайной головкой

Крылья петли

- Цинковое литьё под давлением **ZD**
С пластиковым покрытием
 - Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
 - Серебристый цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**
- Нержавеющая сталь AISI 316 **A4**
Матовые, дробеструйной обработки **GS**

Фрикционный конус

- Пластик (полиацеталь POM)
- Рабочая температура от -20 °C до +80 °C
- Чёрный цвет, RAL 9005

Регулировочный винт / шестигранная гайка

- Оцинкованная сталь, воронёная пассивированная для ZD
- Нержавеющая сталь для A4



ИНФОРМАЦИЯ

Регулировочный винт в петлях GN 437 обеспечивает изменение подвижности петли. Это также создаёт постоянный тормозной момент, регулируемый в целом диапазоне вращения. Поворот дверей и заслонок таким образом блокируется, предотвращая случайное движение.

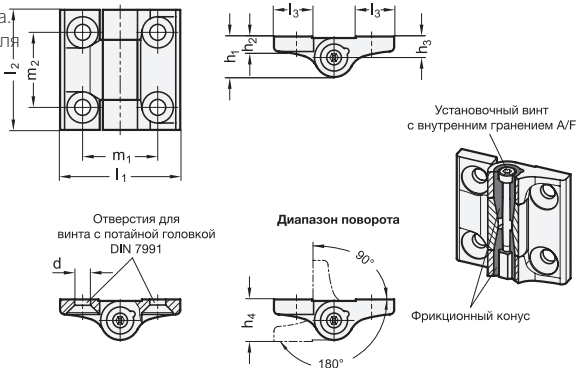
Момент трения достигается за счет сцепления двух тонких конусов трения. Большая поверхность трения и износостойчивая пластмасса конусов трения гарантируют длительный срок службы с незначительным сокращением момента трения со временем. При необходимости это можно повторно отрегулировать при помощи регулировочного винта. Вариант исполнения из нержавеющей стали подходит для применения в крайне агрессивных средах.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- GN 2372 Пластины из нержавеющей стали с резьбовыми отверстиями (см. стр. 1393)
- GN 2370 Разделительные пластины (см. стр. 1392)
- GN 2376 Пластины (с резьбовыми стержнями) (см. стр.)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Список типов петель (см. стр. 1362)
- Информация по номинальной нагрузке на петлю (см. стр. A40)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



*Дополните вариантом

SW RAL9005 **SR** RAL9006

GN 437-ZD

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	A/F	Макс. рекомендованное усилие затяжки установочного винта в Н·м	Момент трения, Н·м ≈	⚖
GN 437-ZD-40-40-A-*	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	2	54
GN 437-ZD-50-50-A-*	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	90
GN 437-ZD-60-60-A-*	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6.5	158

Бес SW

GN 437-A4

STAINLESS STEEL

Описание	l ₁	l ₂	d	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	l ₃	m ₁	m ₂	A/F	Макс. рекомендованное усилие затяжки установочного винта в Н·м	Момент трения, Н·м ≈	⚖
GN 437-A4-40-40-A-GS	40	40	5.3	13.5	5	7	14	13	25	25	2.5	0.5	3	60
GN 437-A4-50-50-A-GS	50	50	6.5	15.5	6	8	16	16.5	30	30	3	0.75	4	113
GN 437-A4-60-60-A-GS	60	60	8.3	18.5	7.5	9.5	19	20	36	36	4	1.5	6	188