

Трубные соединители

Фланцевые зажимы алюминиевые

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Идентификационный номер

№ 2: с двумя зажимными винтами из нержавеющей стали DIN 912

Алюминий

- С пластиковым покрытием
черный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Гладкий, матовые, дробеструйная обработка **BL**

Винт с головкой под торцевой ключ DIN 912

Нержавеющая сталь AISI 304

Шестигранные гайки DIN 985

Нержавеющая сталь AISI 304

Самоблокирующиеся при помощи полиамидного кольца

ИНФОРМАЦИЯ

Рабочие отверстия соединителей для труб GN 241 не подвергались механической обработке и специально предназначены для конструкционных труб GN 990 (см. стр. 1902) или DIN 2391, DIN 2395 и DIN 2462 соответственно.

Варианты исполнения с квадратными отверстиями также подходят для **профильных систем**.

В местах расположения винтов **z**, винты с головкой под шестигранный ключ позволяют уменьшить сечение отверстия для зажима.

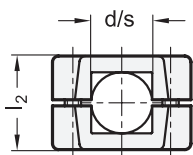
Для зажима без использования инструментов можно заменить винты с головкой под шестигранный ключ на соответствующие ручки GN 911 (см. стр. 1874) перечисленные в таблице в качестве принадлежностей.

АКСЕССУАРЫ

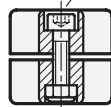
- Конструкционные трубы GN 990 (см. стр. 1902)
- Регулируемые ручки рычажного типа GN 911 (см. стр. 1874)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

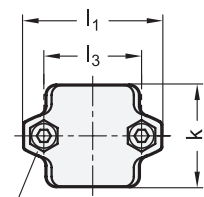
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



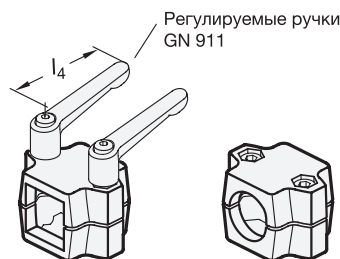
Винт с головкой под торцевой ключ



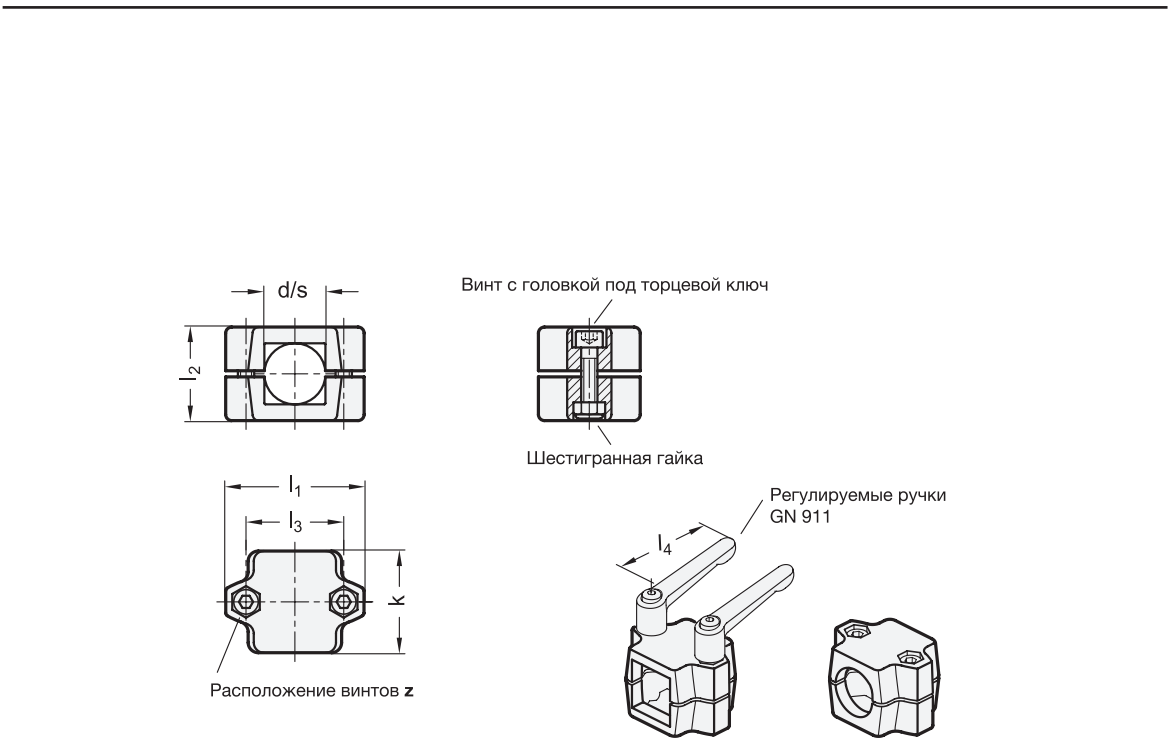
Шестигранная гайка



Расположение винтов z



Регулируемые ручки GN 911



*Дополните вариантом
SW BL
RAL9005 Гладкий

GN 241-B

Описание	d Отверстие	k Длина зажимная	l1	l2	l3	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l4	⚖
GN 241-B20-50-2-*	B 20	50	68	46	48	M8-35	63 78	195
GN 241-B25-50-2-*	B 25	50	68	46	48	M8-35	63 78	190
GN 241-B30-50-2-*	B 30	50	68	46	48	M8-35	63 78	185
GN 241-B30-60-2-*	B 30	60	79	59	58	M8-50	63 78	390
GN 241-B32-60-2-*	B 32	60	79	59	58	M8-50	63 78	386
GN 241-B35-60-2-*	B 35	60	79	59	58	M8-50	63 78	374
GN 241-B40-60-2-*	B 40	60	79	59	58	M8-50	63 78	365
GN 241-B40-76-2-*	B 40	76	98	70	73	M10-60	78 92	495
GN 241-B42-76-2-*	B 42	76	98	70	73	M10-60	78 92	490
GN 241-B45-76-2-*	B 45	76	98	70	73	M10-60	78 92	485
GN 241-B48-76-2-*	B 48	76	98	70	73	M10-60	78 92	479
GN 241-B50-76-2-*	B 50	76	98	70	73	M10-60	78 92	465
GN 241-B60-90-2-*	B 60	90	108.5	84	83	M10-75	-	572

GN 241-S

Описание	s Квадратная форма	k Длина зажимная	l1	l2	l3	z Расположение винтов	Рекомендуемый вспомогательный ручной рычаг GN 911 для z l4	⚖
GN 241-V20-50-2-*	V 20	50	68	46	48	M8-35	63 78	210
GN 241-V25-50-2-*	V 25	50	68	46	48	M8-35	63 78	180
GN 241-V30-50-2-*	V 30	50	68	46	48	M8-35	63 78	160
GN 241-V30-60-2-*	V 30	60	79	59	58	M8-50	63 78	376
GN 241-V35-60-2-*	V 35	60	79	59	58	M8-50	63 78	350
GN 241-V40-60-2-*	V 40	60	79	59	58	M8-50	63 78	300
GN 241-V40-76-2-*	V 40	76	98	70	73	M10-60	78 92	450
GN 241-V45-76-2-*	V 45	76	98	70	73	M10-60	78 92	420
GN 241-V50-76-2-*	V 50	76	98	70	73	M10-60	78 92	400
GN 241-V60-90-2-*	V 60	90	108.5	84	83	M10-75	-	482

Bec SW

