

Ручки рычажного типа

Сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **A**: без зубцов
- Тип **B**: с зубчатым венцом (30 зубцами)

Рычажок

Сталь

- Чернение
- Шпоночный паз
 - Допустимая ширина паза P9
 - Отверстие K 10: DIN 6885-1
 - Отверстие K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Заглушка

Пластик

- Чёрный цвет
- с прикрепленным защитным диском из ПВХ светло-серого цвета

Шарообразная ручка DIN 319 (см. стр. 538)

Пластик, фенольный полимер (PF)

Чёрный цвет, глянцевая отделка



ИНФОРМАЦИЯ

С использованием ручек рычажного типа GN 215 осуществляется поворот на заданный угол и прочная фиксация валов. Для фиксации поднимите рычаг с зубцов, преодолев давление пружины (управление одной рукой).

Ограничение угла поворота достигается посредством двух штифтов (рисунок).

Втулка присоединяется к валу через шпоночный паз.

Центровочный фланец прикрепляется к машине с помощью двух винтов с головкой под торцевой ключ (M 5).

Рычаг, с помощью центровочного штифта, обеспечивает связь между валом и центровочным фланцем.

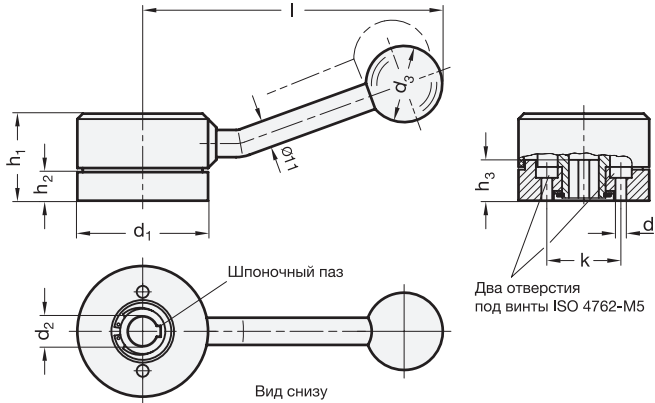
Зубцы защищены от шлифовального шлама и подобных частиц крышкой. Эта крышка может быть вставлена вручную (эластичные выступы фиксируются в пазу) и снимается при помощи отвёртки.

ПО ЗАПРОСУ

- Зубцы, ограниченный угол согласно чертежу

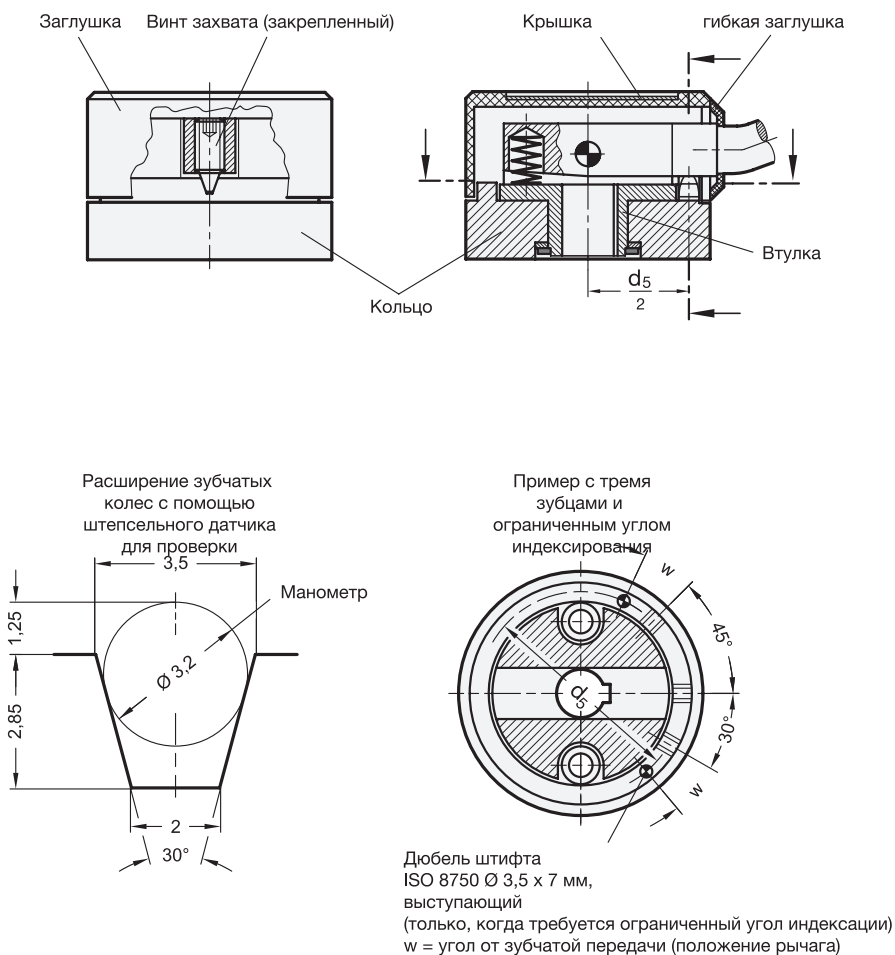
ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Технические и монтажные инструкции для ручек рычажного типа (см. стр.)
- Шпоночный паз P9 DIN 6885 (см. стр. A16)
- Шпоночный паз P9 DIN 6885-2 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)



GN 215

Описание	d1	d2 H7	d3	d4	d5	h1	h2	h3 макс.	k	Длина l	w +0.5°	Δ
GN 215-54-K10-A	54	K 10	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	460
GN 215-54-K12-A	54	K 12	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	466
GN 215-60-K14-A	60	K 14	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	619
GN 215-60-K16-A	60	K 16	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	597
GN 215-54-K10-B	54	K 10	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	461
GN 215-54-K12-B	54	K 12	32	5.2	44.5	37	13	16.5	30	122	22°	440
GN 215-60-K14-B	60	K 14	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	580
GN 215-60-K16-B	60	K 16	32	5.2	50	39	15	18.5	36	125	19°	580



Технические и монтажные инструкции для ручек рычажного типа

Стандартный центровочный штифт является клиновым. Он обеспечивает расположение без зазоров, а также лёгкое зацепление и расцепление.

Если беззазорное расположение не требуется, то может быть использован установочный штифт (выполненный из стопорного винта DIN 915-M6x14). Зубцы могут быть квадратными или с дюбелями и подходящими отверстиями. Такие отверстия должны быть достаточно большими, чтобы дюбель не ограничивался при зацеплении (радиус поворота рычага).

Наименьший доступный угол для специальных зубцов:

11° для размера 54

9° для размера 60

Меньшие углы могут быть получены с подходящими зубцами и дюбелями.

