

Рычаги переключения передач

Цинковое литьё под давлением

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Код отверстия

- Вариант исполнения **В**: без шпоночного паза, без зажима
- Вариант исполнения **ВК**: без шпоночного паза, с зажимом
- Вариант исполнения **К**: со шпоночным пазом, без зажима
- Вариант исполнения **КК**: со шпоночным пазом, с зажимом
- Вариант исполнения **V**: с двусторонним квадратом, без зажима
- Вариант исполнения **VK**: с двусторонним квадратом, с зажимом

Обозначение (колпачок)

- Обозначение **N**: гладкий

Рукоятка

Цинк, литьё под давлением **ZD**

- С пластиковым покрытием
 - Серебристый цвет, RAL 9006, текстурированная отделка **SR**
 - Чёрный цвет, RAL 9005, текстурированная отделка **SW**
- Шпоночный паз DIN 6885-1
 - P9 для типа K
 - JS9 для типа KK

Колпачок

Пластик, полиамид (PA)

- Съёмный
- Серый цвет для SR
- Чёрный цвет для SW

Винт с головкой под торцевой ключ ISO 4762

для кода отверстия ВК / КК / VK

Нержавеющая сталь

ИНФОРМАЦИЯ

Рычаги переключения передач GN 210 используются для привода валов, таких как для переключения передач и включения сцепления или приведения в действие клапанов и заслонок.

Крутящий момент передаётся через положительное соединение либо через параллельную шпонку, либо через квадратный привод. Это обеспечивает определённое угловое положение между валом и рукояткой. Угловое положение может быть свободно определено при помощи рычагов переключения передач с гладким отверстием.

Рычаги переключения передач с параллельной шпонкой или квадратным приводом могут фиксировать в осевом направлении при помощи потайной шайбы. Варианты исполнения с зажимом передают крутящие моменты и силы с нулевым зазором через фрикционную блокировку и фиксируют втулку в осевом направлении. Их легко устанавливать. Они обеспечивают последующую регулировку.

Угол вращения рычагов переключения передач может удерживаться пружинными фиксаторами или быть ограниченным установочными штифтами. Угол вращения в соответствии с требованиями конкретной области применения может определяться при помощи двух установочных штифтов.



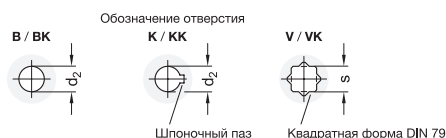
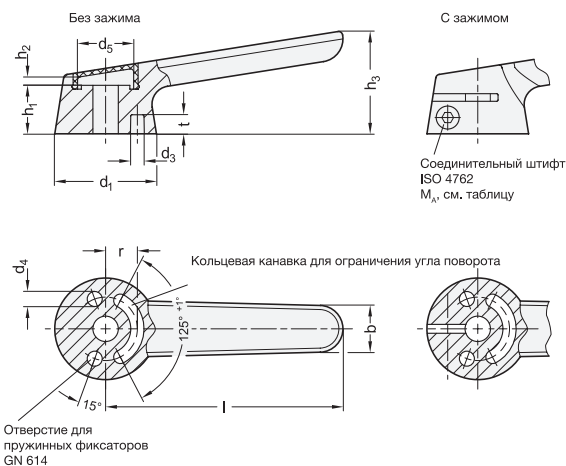
reddot design award

АКСЕССУАРЫ

- DIN 6885 Параллельные шпонки (см. стр. 995)
- GN 184 / GN 184.5 Потайные шайбы (см. стр. 971)
- GN 614 Фиксаторы пружинные (см. стр. 847)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Технические инструкции (см. стр.)
- Шпоночные пазы DIN 6885-1 (см. стр. A16)
- Квадраты DIN 79 (см. стр. A16)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)



* Дополните вариантом
SW SR
RAL9005 RAL9006

GN 210-B

Описание	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	
GN 210-32-B8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	120
GN 210-32-B10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	120
GN 210-40-B10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-40-B12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-50-B12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	455
GN 210-50-B14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	455

GN 210-BK

Описание	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	Ма макс. в Н·м	
GN 210-32-BK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-32-BK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-40-BK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	229
GN 210-40-BK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	229
GN 210-50-BK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	449
GN 210-50-BK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	449

GN 210-K

Описание	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	
GN 210-32-K8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	119
GN 210-32-K10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	119
GN 210-40-K10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-40-K12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	232
GN 210-50-K12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	454
GN 210-50-K14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	454

GN 210-KK

Описание	d1	d2 H7	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	Ма макс. в Н·м	
GN 210-32-KK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-32-KK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	117
GN 210-40-KK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	228
GN 210-40-KK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	228
GN 210-50-KK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	448
GN 210-50-KK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	448

GN 210-V

Описание	d1	s H11	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	
GN 210-32-V8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	117
GN 210-32-V10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	117
GN 210-40-V10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	228
GN 210-40-V12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	228
GN 210-50-V12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	447
GN 210-50-V14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	447

GN 210-VK

Описание	d1	s H11	b	d3 +0.2	d4	d5	h1 -0.2	h2	h3	Длина l	r	t	Ма макс. в Н·м	
GN 210-32-VK8-N-ZD-*	32	8	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	115
GN 210-32-VK10-N-ZD-*	32	10	15	4.2	4	18.8	14.9	3.4	36	91.5	10	6	2.9	115
GN 210-40-VK10-N-ZD-*	40	10	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	225
GN 210-40-VK12-N-ZD-*	40	12	18.5	5.2	5	23.6	19.1	2.8	44	114	12.5	7.5	5.7	225
GN 210-50-VK12-N-ZD-*	50	12	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	442
GN 210-50-VK14-N-ZD-*	50	14	23	6.2	6	30.5	23.6	4	55	142	16	9	10	442

Bec SW





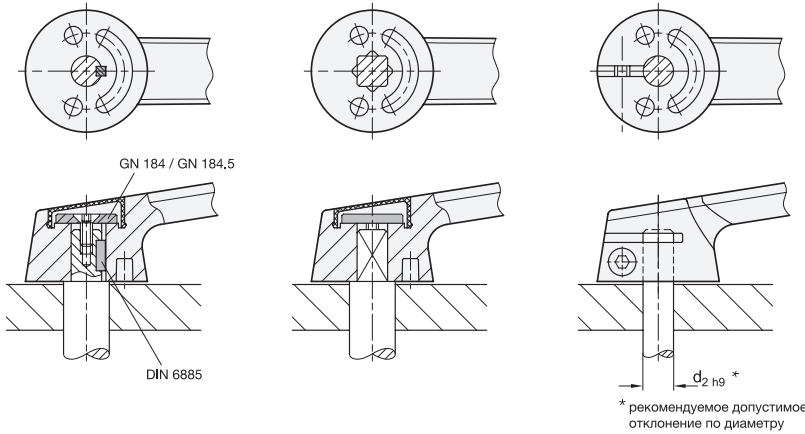
reddot winner 2026



Технические инструкции

Крепление и передача крутящего момента

Коническая шайба и призматическая шпонка Коническая шайба и квадратная форма С зажимом



Фиксация / ограничение вращения

Пружинный фиксатор

Соединительный штифт в кольцевой канавке Два соединительных штифта в кольцевой канавке

