

GN 200

Фиксаторы положения

Сталь / нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из стали

Типы

- Тип **A**: Ручка управления, чёрнёная, без шкалы
- Тип **AS**: Ручка управления, матовая, хромированная, со шкалой 0...50, 60 делений
- Тип **B**: с 1 натяжным рычагом
- Тип **C**: с 2 натяжными рычагами

Ручка управления

Сталь

- Чёрнёная для типа A / B / C
- Матовая хромированная поверхность для типа AS
 - С лазерной гравировкой шкалы, чёрная
 - Контрольная линия на установочном кольце
- Шпоночный паз
- Допустимая ширина паза P9
- Отверстие K 10: DIN 6885-1
- Отверстие K 12 ... K 16: DIN 6885-2

Неподвижные цилиндрические ручки I.280 для типа B / C

Пластик, фенольный полимер (PF)

Чёрный цвет, глянцевая отделка

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Типы

- Тип **A**: без шкалы
- Тип **AS**: с делениями шкалы 0...50, 60

Нержавеющая сталь AISI 303 NI

- Шкала для типа AS
 - С лазерной гравировкой, чёрная
 - Контрольная линия на фиксирующем кольце
- Шпоночный паз
 - Допустимая ширина паза P9
 - Отверстие K 10: DIN 6885-1
 - Отверстие K 12... K 16: DIN 6885-2

ИНФОРМАЦИЯ

Упрощённые фиксаторы положения GN 200 предусмотрены взамен сложных фиксаторов положения и предохранительных механизмов, таких как рычаги с выемками, стопорные механизмы, стопорные штифты и иные крепёжные элементы.

Помимо стандартной шкалы (Тип AS), ручка управления может поставляться с любым типом шкалы. В таких случаях рекомендуется использовать хромированную модель с матовой отделкой, поскольку цветовой контраст является более выраженным. (Вариант исполнения из стали ST)

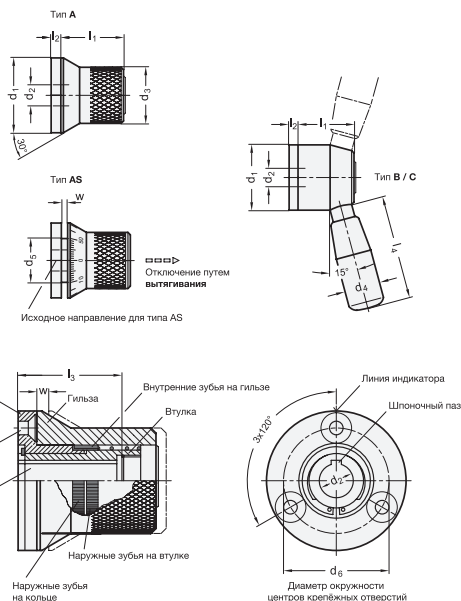
Для ознакомления с дизайном, положением и последовательностью нумерации см. схему для кольцевых шкал в бланке заказа «Как заказать деления» (см. стр. 594).

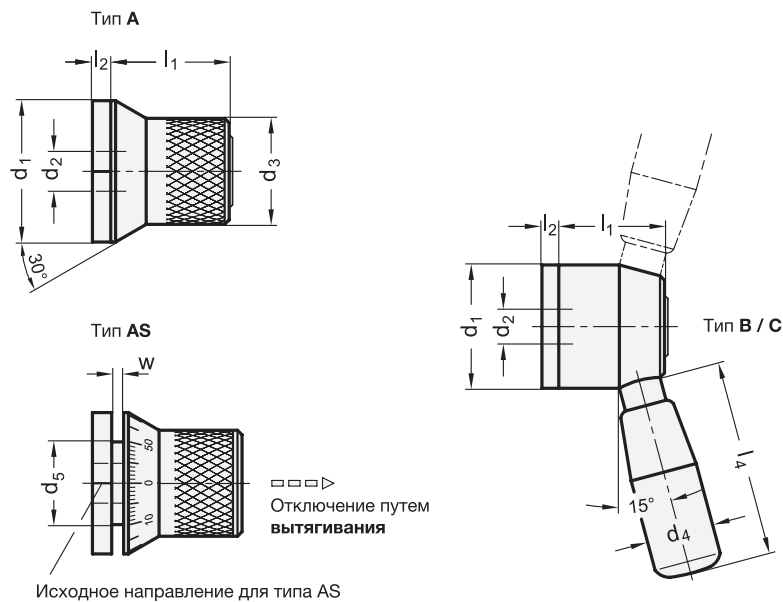
ПО ЗАПРОСУ

- Специальные деления (см. «Как заказать деления»)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Функциональная и техническая информация (см. стр.)
- «Как заказать деления» (см. стр. 594)
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A16)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)





*Дополните вариантом

A	AS	B	C
Черный, без шкалы	Матовый, хромированный, со шкалой	с 1 рычагом натяжения	с 2 рычагами натяжения

GN 200-ST

Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d4	d5	d6 Диаметр окружности центров для крепёжных винтов	l1	l2	l3 Длина отверстия	l4	w Ход	⚖
GN 200-44-K10-*	44	K 10	33	23	23	33	37	6	31	75	4	309
GN 200-44-K12-*	44	K 12	33	23	23	33	37	6	31	75	4	300
GN 200-52-K12-*	52	K 12	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	505
GN 200-52-K14-*	52	K 14	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	494
GN 200-52-K16-*	52	K 16	42	26	31.5	41.8	37.5	6	31.5	90	4	455

* Типы механизмов

A	AS
Черный, без шкалы	Матовый, хромированный, со шкалой

GN 200-NI

STAINLESS STEEL

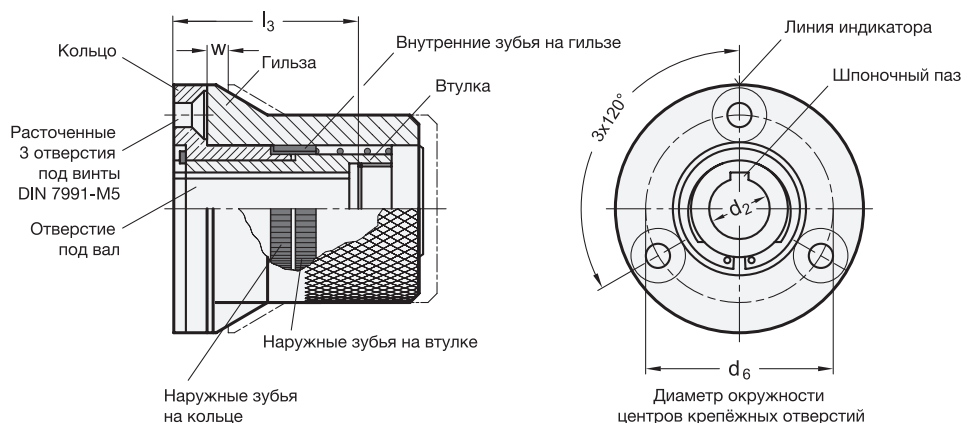
Описание	d1	d2 H7 Отверстие со шпоночным пазом	d3	d5	d6 Диаметр окружности центров для крепёжных винтов	l1	l2	l3 Длина отверстия	w Ход	⚖
GN 200-44-K10-*-NI	44	K 10	33	23	33	37	6	31	4	309
GN 200-44-K12-*-NI	44	K 12	33	23	33	37	6	31	4	300
GN 200-52-K12-*-NI	52	K 12	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	505
GN 200-52-K14-*-NI	52	K 14	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	494
GN 200-52-K16-*-NI	52	K 16	42	31.5	41.8	37.5	6	31.5	4	455

Массовый тип A



Элементы узлов управления

Функциональная и техническая информация



Области применения

Фиксаторы положения могут использоваться для регулировки валов или шпинделей с углом вращения 6° (или нескольких из них) и впоследствии для фиксации их от вращения путём задействования насечки.

Описание

Фиксатор положения представляет собой автономное устройство со всеми элементами регулировки и фиксации, установленными в максимально ограниченном пространстве. Он состоит из трёх основных частей:

- **Втулка** присоединяется к валу через шпоночный паз или поперечный штифт.
- **Установочное кольцо** остаётся неподвижным; оно размещается на втулке и крепится к машине 3 винтами с потайной головкой (например, DIN 7991-M5).
- **Гильза** соединяет неподвижное установочное кольцо и регулируемый вал

В случае фиксации внутренние зубья на гильзе (60 зубьев) одновременно сцепляются с внешними зубьями как неподвижного установочного кольца, так и втулки, присоединённой к валу. Для регулировки вала гильза преодолевает давление пружины, отсоединяясь от установочного кольца. Однако гильза остаётся соединённой жёсткой связью с валом через наружные зубья на втулке. Регулировка вала осуществляется поворотом гильзы.

Более подробная информация

Число зубцов (60) обеспечивает точное деление полного оборота вала на 2, 3, 4, 5, 6, 10, 12, 15, 20 и 30 равных частей. Простой метод обеспечивает вращение вала не только на определенный угол, например, каждые 120° . Для этого в основание вставляется выступающий штифт, а во внешнем корпусе в требуемых положениях высверливаются ответные отверстия, благодаря чему фиксация происходит только при попадании штифта в отверстие (см. примеры монтажа). В данном соединении может быть предусмотрен некоторый зазор, поскольку штифт лишь ограничивает перемещение вала, тогда как точная его фиксация осуществляется зубчатым механизмом.

Для регулировки при помощи шпинделя с резьбовым концом рекомендуется задать шаг резьбы 1,5 мм по стандартной шкале с 60 делениями шкалы (тип AS): 1 деление = 0,025 мм.

Зацепление обеспечивает более точную и неизнашиваемую фиксацию, чем отдельные установочные штифты.

Если в ходе регулировки необходимо преодолеть очень большой крутящий момент, разблокировка и блокировка являются более сложными по причине низкого люфта по отношению к трению в боковых профилях зубьев. В таком случае рекомендуется использовать ручки рычажного типа GN 215.