

Контргайки со шлицами

Сталь / нержавеющая сталь, автоблокировка,
с полиамидной вставкой

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Гайка

- Сталь
 - Класс материала 5
 - Оцинкованная, воронёная пассивированная
- Нержавеющая сталь AISI 304 NI

Вставка

Пластик, полиамид (PA)

Рабочая температура от -30 °C до +90 °C

ИНФОРМАЦИЯ

Контргайки со шлицами GN 1804.1 являются самофиксирующимися благодаря полиамидной вставке. Следовательно, они способны также служить в качестве регулировочной гайки и могут быть использованы более одного раза.

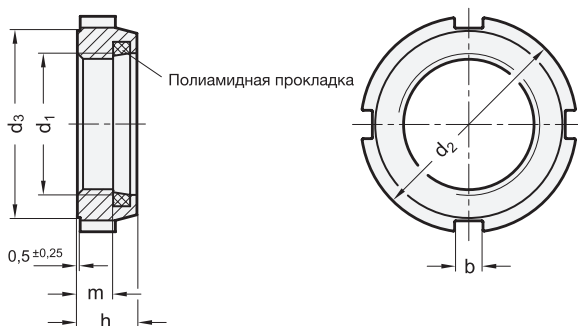
Серия резьбы в основном соответствует шлицевым гайкам для роликовых подшипников согласно DIN 981. Дополнительно предлагаемые размеры, перечисленные выше, охватывают типовые и размеры резьбы, используемые в конструкции машин и устройств.

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

- DIN 1810 Ключ для круглых шлицевых гаек (см. в таблице номер кода) (см. стр. 994)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Метрическая тонкая резьба ISO DIN 13 (см. стр. A19)
- Значения прочности гаек (см. стр. A20)
- Характеристики пластика (см. стр. A2)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)



GN 1804.1-ST

Описание	d1 6H	d2 d3 b	h	m	Количество пазов	Ключ для круглых шлицевых гаек	
GN 1804.1-M10x0,75	M 10 x 0,75	18 15 3	7,5	4,5	4	DIN 1810-A16-20	6
GN 1804.1-M10x1	M 10 x 1	18 15 3	7,6	4,4	4	DIN 1810-A16-20	7
GN 1804.1-M12x1	M 12 x 1	21 18 3	7,5	4,5	4	DIN 1810-A16-20	10
GN 1804.1-M12x1,5	M 12 x 1,5	21 18 3	9,2	5,7	4	DIN 1810-A16-20	8
GN 1804.1-M14x1,5	M 14 x 1,5	24 21 4	10,7	6	4	DIN 1810-A25-28	28
GN 1804.1-M15x1	M 15 x 1	24 21 4	8,5	5,5	4	DIN 1810-A25-28	13
GN 1804.1-M16x1,5	M 16 x 1,5	28 24 4	10,7	6	4	DIN 1810-A25-28	29
GN 1804.1-M17x1	M 17 x 1	28 24 4	8,5	5,5	4	DIN 1810-A25-28	16
GN 1804.1-M18x1,5	M 18 x 1,5	28 24 4	10,7	7,3	4	DIN 1810-A25-28	30
GN 1804.1-M20x1	M 20 x 1	32 27 4	9,5	6,5	4	DIN 1810-A30-32	24
GN 1804.1-M20x1,5	M 20 x 1,5	32 27 4	9,6	6	4	DIN 1810-A30-32	31
GN 1804.1-M22x1,5	M 22 x 1,5	38 33 5	12,7	7	4	DIN 1810-A40-42	44
GN 1804.1-M24x1,5	M 24 x 1,5	38 33 5	10,7	6,2	4	DIN 1810-A40-42	37
GN 1804.1-M25x1,5	M 25 x 1,5	38 33 5	10,5	6,5	4	DIN 1810-A40-42	36
GN 1804.1-M28x1,5	M 28 x 1,5	44 38 5	11,2	6,9	4	DIN 1810-A45-50	52
GN 1804.1-M30x1,5	M 30 x 1,5	44 38 5	11	6,5	4	DIN 1810-A45-50	45
GN 1804.1-M32x1,5	M 32 x 1,5	50 44 5	11,2	6,6	4	DIN 1810-A45-50	68
GN 1804.1-M35x1,5	M 35 x 1,5	50 44 5	11	7	4	DIN 1810-A45-50	58
GN 1804.1-M38x1,5	M 38 x 1,5	53 47 5	12,2	6,6	4	DIN 1810-A52-55	68
GN 1804.1-M40x1,5	M 40 x 1,5	56 50 6	12	8,2	4	DIN 1810-A58-62	78
GN 1804.1-M42x1,5	M 42 x 1,5	62 55 6	15,2	10,6	4	DIN 1810-A58-62	150
GN 1804.1-M45x1,5	M 45 x 1,5	62 55 6	12	8,2	4	DIN 1810-A58-62	74
GN 1804.1-M50x1,5	M 50 x 1,5	68 61 6	13	8,5	4	DIN 1810-A68-75	102
GN 1804.1-M55x2	M 55 x 2	75 68 7	13,5	8,5	6	DIN 1810-A68-75	141
GN 1804.1-M60x2	M 60 x 2	80 73 7	13,5	8,5	6	DIN 1810-A80-90	148

GN 1804.1-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1 6H	d2 d3 b	h	m	Количество пазов	Ключ для круглых шлицевых гаек	
GN 1804.1-M10x0,75-NI	M 10 x 0,75	18 15 3	7,5	4,5	4	DIN 1810-A16-20	6
GN 1804.1-M12x1-NI	M 12 x 1	21 18 3	7,5	4,5	4	DIN 1810-A16-20	8
GN 1804.1-M15x1-NI	M 15 x 1	24 21 4	8,5	5,5	4	DIN 1810-A25-28	11
GN 1804.1-M17x1-NI	M 17 x 1	28 24 4	8,5	5,5	4	DIN 1810-A25-28	17
GN 1804.1-M20x1-NI	M 20 x 1	32 27 4	9,5	6,5	4	DIN 1810-A30-32	24
GN 1804.1-M25x1,5-NI	M 25 x 1,5	38 33 5	10,5	6,5	4	DIN 1810-A40-42	34
GN 1804.1-M30x1,5-NI	M 30 x 1,5	44 38 5	11	6,5	4	DIN 1810-A45-50	44
GN 1804.1-M35x1,5-NI	M 35 x 1,5	50 44 5	11	7	4	DIN 1810-A45-50	61
GN 1804.1-M40x1,5-NI	M 40 x 1,5	56 50 6	12	8,2	4	DIN 1810-A58-62	79
GN 1804.1-M45x1,5-NI	M 45 x 1,5	62 55 6	12	8,2	4	DIN 1810-A58-62	94