

Телескопические направляющие

Сталь, с полным выдвижением и несущей способностью до 3250 Н

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Типы

- Тип **B**: с резиновым концевым упором
- Тип **MR**: с резиновым концевым упором, фиксация в полностью задвинутом положении, справа
- Тип **ML**: с резиновым концевым упором, фиксация в полностью задвинутом положении, слева
- Тип **K**: с резиновым концевым упором, фиксация в полностью выдвинутом положении
- Тип **QR**: с резиновым концевым упором, фиксация в полностью задвинутом и полностью выдвинутом положениях, справа
- Тип **QL**: с резиновым концевым упором, фиксация в полностью задвинутом и полностью выдвинутом положениях, слева

Артикул

- № **1**: монтаж со сквозными отверстиями

Профиль направляющей

Сталь

Оцинкованный, с голубой пассивацией **ZB**

Подшипники

Роликоподшипниковая сталь, закалённая

Шариковый сепаратор

Пластик

Замки

- Цинковое литьё под давлением
- Пластик

Резиновые концевые упоры

Пластик

Рабочая температура от -20 до +100 °C

ИНФОРМАЦИЯ

Телескопические направляющие GN 1440 устанавливаются вертикально и попарно. Длина хода l_1 выдвигающейся части составляет около 100 % её номинальной длины (полное выдвижение). Запатентованные пластиковые шариковые сепараторы обеспечивают максимальную плавность хода.

Телескопические направляющие разных типов, например, с замком и без замка, можно свободно комбинировать. Именно поэтому GN 1440 поставляется одним блоком, а не парами. Благодаря симметричной конструкции типы B и K можно устанавливать как с левой, так и с правой стороны подвижной секции.

Все монтажные отверстия легко доступны через вспомогательные отверстия. Показаны только монтажные отверстия, однако могут иметься и другие, связанные с процессом производства, отверстия.

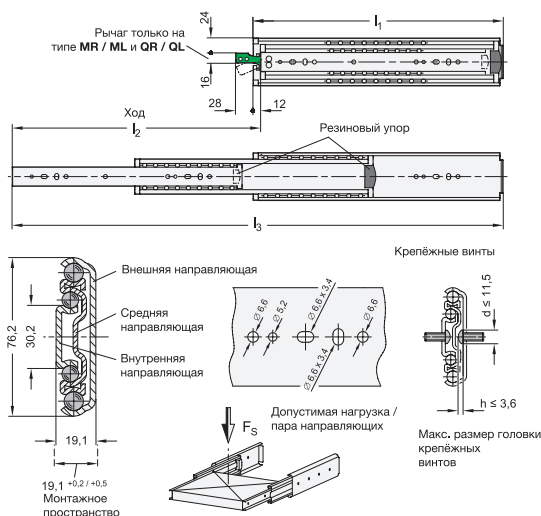


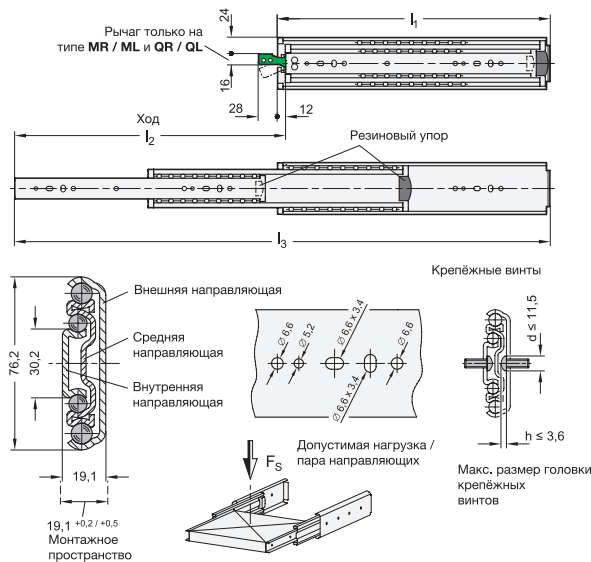
ПО ЗАПРОСУ

- Направляющие другой длины и с другими расстояниями между монтажными отверстиями
- Другие опции присоединения
- Другая обработка поверхностей

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Обзор типов телескопических направляющих (см. стр. 642)
- Несущая способность (см. стр. 649)
- Монтаж / технические данные (см. стр.)





GN 1440-B

Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-B-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1380
GN 1440-400-B-1-ZB	400	398	786	2500	1750	1880
GN 1440-500-B-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2440
GN 1440-600-B-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	2960
GN 1440-700-B-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3420
GN 1440-800-B-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	3880
GN 1440-900-B-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4420
GN 1440-1000-B-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	4925
GN 1440-1200-B-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	5920
GN 1440-1500-B-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7480

GN 1440-K

Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-K-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1380
GN 1440-400-K-1-ZB	400	398	786	2500	1750	1880
GN 1440-500-K-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2440
GN 1440-600-K-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	2965
GN 1440-700-K-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3420
GN 1440-800-K-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	3880
GN 1440-900-K-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4420
GN 1440-1000-K-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	4900
GN 1440-1200-K-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	5920
GN 1440-1500-K-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7480

GN 1440-MR

Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-MR-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1500
GN 1440-400-MR-1-ZB	400	398	786	2500	1750	2000
GN 1440-500-MR-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2500
GN 1440-600-MR-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	3000
GN 1440-700-MR-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3500
GN 1440-800-MR-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	4000
GN 1440-900-MR-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4500
GN 1440-1000-MR-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	5000
GN 1440-1200-MR-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	6000
GN 1440-1500-MR-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7500

GN 1440-QR

Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-QR-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1500
GN 1440-400-QR-1-ZB	400	398	786	2500	1750	2000
GN 1440-500-QR-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2500
GN 1440-600-QR-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	3000
GN 1440-700-QR-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3500
GN 1440-800-QR-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	4000
GN 1440-900-QR-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4500
GN 1440-1000-QR-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	5000
GN 1440-1200-QR-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	6000
GN 1440-1500-QR-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7500

GN 1440-ML

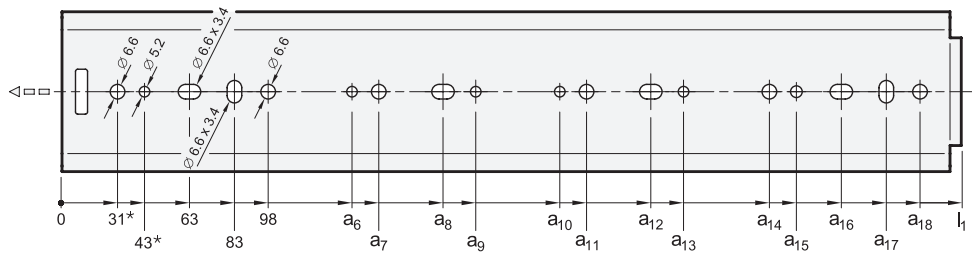
Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-ML-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1500
GN 1440-400-ML-1-ZB	400	398	786	2500	1750	2000
GN 1440-500-ML-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2500
GN 1440-600-ML-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	3000
GN 1440-700-ML-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3500
GN 1440-800-ML-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	4000
GN 1440-900-ML-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4500
GN 1440-1000-ML-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	5000
GN 1440-1200-ML-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	6000
GN 1440-1500-ML-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7500

GN 1440-QL

Описание	l_1	l_2 +4/-4 Ход	l_3	F_s за пару, за 10 000 циклов	F_s за пару, за 100 000 циклов	⚖
GN 1440-300-QL-1-ZB	300	298	586	2250	1575	1500
GN 1440-400-QL-1-ZB	400	398	786	2500	1750	2000
GN 1440-500-QL-1-ZB	500	512	1000	2600	1800	2500
GN 1440-600-QL-1-ZB	600	610	1198	2750	1920	3000
GN 1440-700-QL-1-ZB	700	708	1396	2950	2250	3500
GN 1440-800-QL-1-ZB	800	806	1594	3100	2175	4000
GN 1440-900-QL-1-ZB	900	904	1792	3200	2250	4500
GN 1440-1000-QL-1-ZB	1000	1000	1988	3250	2275	5000
GN 1440-1200-QL-1-ZB	1200	1212	2400	2950	2025	6000
GN 1440-1500-QL-1-ZB	1500	1504	2992	2250	1575	7500

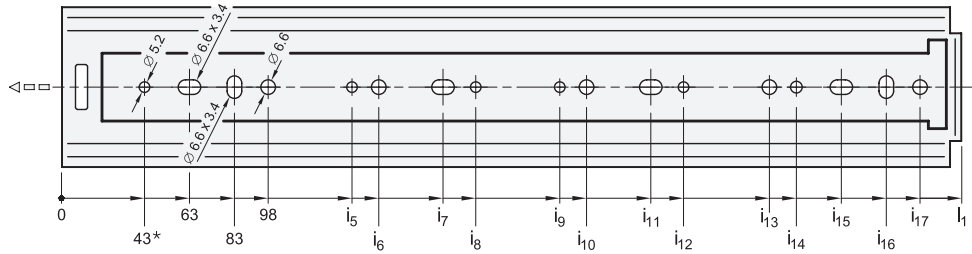


Монтажные отверстия – внешняя направляющая



l1	a6	a7	a8	a9	a10	a11	a12	a13	a14	a15	a16	a17	a18
300	-	-	-	-	-	-	-	-	161	173	193	213	228
400	-	-	-	-	-	-	-	-	261	273	293	313	328
500	-	-	-	-	-	-	-	-	361	373	393	413	428
600	213	228	363	378	-	-	-	-	461	473	493	513	528
700	213	228	363	378	-	-	-	-	561	573	593	613	628
800	313	328	463	478	-	-	-	-	661	673	693	713	728
900	313	328	463	478	-	-	-	-	761	773	793	813	828
1000	413	428	563	578	-	-	-	-	861	873	893	913	928
1200	313	328	463	478	713	728	863	878	1061	1073	1093	1113	1128
1500	413	428	563	578	913	928	1063	1078	1361	1373	1393	1413	1428

Монтажные отверстия – внутренняя направляющая



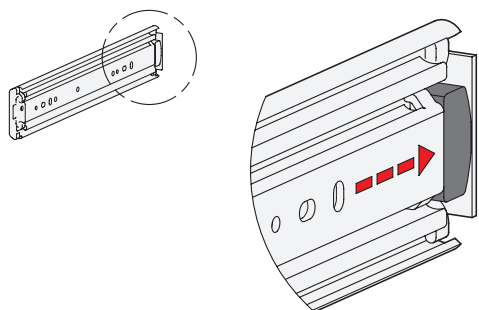
l1	i5	i6	i7	i8	i9	i10	i11	i12	i13	i14	i15	i16	i17
300	-	-	-	-	-	-	-	-	-	173**	-	213	228
400	-	161	-	-	-	-	-	-	261	273	293	313	328
500	-	229	-	-	-	-	-	-	361	373	393	413	428
600	213	228	398	413	-	-	-	-	461	473	493	513	528
700	313	328	463	478	-	-	-	-	561	573	593	613	628
800	313	328	498	513	-	-	-	-	661	673	693	713	728
900	413	428	563	578	-	-	-	-	761	773	793	813	828
1000	413	428	598	613	-	-	-	-	861	873	893	913	928
1200	313	328	463	478	713	728	863	878	1061	1073	1093	1113	1128
1500	413	428	563	578	913	928	1063	1078	1361	1373	1393	1413	1428

* Отверстие используется только в конструкциях типов В и К. | ** Отверстие используется только в конструкциях типов В, MR и ML.

Крепёжные винты

Для эффективного гашения указанных нагрузок F_s , возникающих в конструкции, необходимо вкручивать винты во все сквозные отверстия диаметром 6,6 мм во внешних и внутренних направляющих. Либо же используются отверстия диаметром (Ø) 5,2. Удлиненные отверстия Ø 6,6 x 3,4 при необходимости упрощают регулировки в ходе монтажа. Неиспользование крепёжных винтов снижает грузоподъёмность. Для крепления можно использовать винты следующих типов:

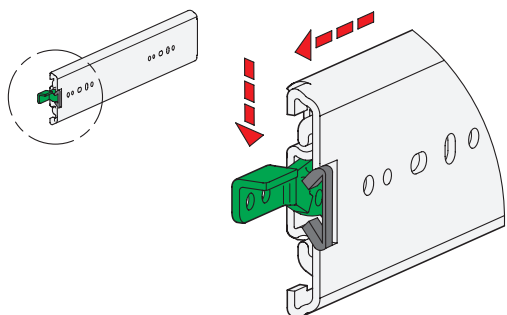
Обозначение – стандарт	Внешняя направляющая	Внутренняя направляющая
Винт с внутренним шестигранником в полукруглой головке ISO 7380	M 5 / M 6	M 5 / M 6
Винт с низкой цилиндрической головкой и шестигранным шлицем DIN 7984 / DIN 6912	M 5	M 5



Тип **В** с резиновым концевым упором

Резиновые упоры смягчают удары направляющей в двух соответствующих конечных положениях. Благодаря этому шум сводится к минимуму и увеличивается срок службы. Частично скрытые, частично видимые упоры, прикрепленные к направляющим, соответствуют всем требованиям к форме, материалу и твердости.

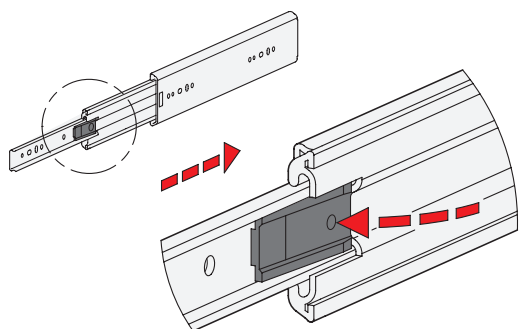
Если в направлении выдвигания возникают значительные статические или динамические нагрузки, они должны гаситься дополнительными концевыми упорами.



Типы **MR / ML** с концевым упором, фиксация в полностью задвинутом положении

Типы MR / ML используются в случаях, когда направляющие необходимо зафиксировать в полностью задвинутом положении. Эта функция предотвращает самопроизвольное выдвигание направляющей, например, из-за наклонного положения. Если в направлении выдвигания в фиксированном положении возникают значительные нагрузки, они должны гаситься дополнительными элементами фиксации.

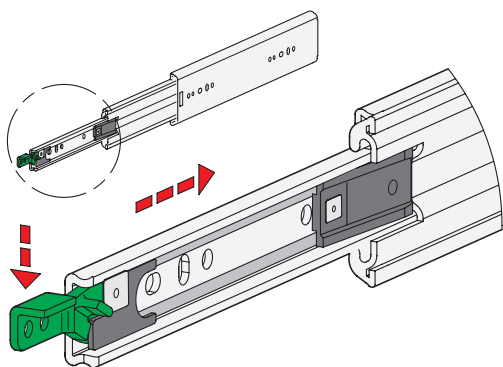
В закрытом состоянии механизм защелки под действием пружины фиксируется в проёме внешней направляющей. Нажатие на рычажок защелки освобождает внутреннюю и среднюю направляющую для выдвигания. Вернувшись в задвинутое положение, механизм автоматически фиксируется в проёме внешней направляющей путём защелкивания.



Тип **К** с резиновым концевым упором, фиксация в полностью выдвинутом положении

Тип К используется в случаях, когда направляющие должны находиться в фиксированном выдвинутом положении определённый промежуток времени. Эта функция позволяет выполнять техническое обслуживание, например, при увеличении длины выдвигания. Если в фиксированном положении возникают значительные нагрузки, они должны гаситься дополнительными элементами фиксации.

Для активации этой функции направляющая должна быть полностью выдвинута вперёд, где она автоматически зафиксирована на месте с помощью предварительно натянутого распепляющего рычага. Нажатие на данный рычаг освобождает направляющую, позволяя ей снова вернуться в задвинутое положение.



Типы **QR / QL** с концевым упором, фиксация в полностью выдвинутом и полностью задвинутом положениях

Типы QR / QL сочетают в себе функции типов MR, ML и К. Внутренняя и средняя секции фиксируются в двух конечных положениях.

В отличие от фиксации типа К типы QR / QL приводятся в действие благодаря внутреннему соединению. Нажатие на зелёный рычаг разблокировки активирует фиксирующий рычажок, освобождая направляющую для втягивания или выдвигания.

