



Шарообразные ручки

Пластик / сталь / алюминий / нержавеющая сталь

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Вариант исполнения из пластика

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием (без втулки)
- Тип **Е**: с резьбовой втулкой

Пластик **KU**

Дюропласт (фенольный полимер PF)

- С удалённым гратом, отполированный
- Чёрный (стандартный цвет)
- красный цвет **RT**, аналогичный RAL 3003: добавьте RT к коду заказа

Втулка (тип Е)

- Оцинкованная сталь (Стандарт)
- Латунь **MS** добавьте MS к коду заказа (только в чёрном исполнении)

Пластик **КТ**

Технополимер (полиамид PA)

- ударопрочный
- Чёрный цвет, матовая отделка (стандартный цвет)
- красный цвет **RT**, аналогичный RAL 3003: добавьте RT к коду заказа

Втулка (тип Е)

Оцинкованная сталь

Вариант исполнения из стали

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

Сталь **ST**

полированная поверхность

Вариант исполнения из алюминия

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

Алюминий **AL**

полированная поверхность

Вариант исполнения из нержавеющей стали

Типы

- Тип **С**: с резьбовым отверстием
- Тип **К**: с отверстием без резьбы Н7

Нержавеющая сталь AISI 303 **NI**

матовая отделка, дробеструйная обработка

Вариант исполнения из пластика (нажимной тип)

Типы

- Тип **L**: с кольцом допуска
- Тип **M**: с коническим отверстием

Тип L

Пластик **KU**

Дюропласт (фенольный полимер PF)

чёрный цвет, глянцевая отделка

Кольцо допуска

Пружинная сталь

Тип M

Пластик **КТ**

Технополимер (полиамид PA)

- ударопрочный
- Чёрный цвет, матовая отделка



ИНФОРМАЦИЯ

При использовании шарообразных ручек DIN 319 типов L и M не требуется резьба для вала (нажимной тип).

Во время монтажа для установки ручки на место достаточно слабых ударов мягким молотком, торец вала должен быть слегка закруглён или скошен (30°).

Перед сборкой ручек типа L кольцо допуска должно быть вставлено в отверстие. Далее следует убедиться, что ручка помещается перпендикулярно и/или параллельно осевому направлению. В противном случае это может привести к поломке ручки.

Шарообразные ручки типа M представляют собой более экономичное решение, но для них сложнее определить заранее силу поворота.

Шаровые ручки DIN 319 размеров 30 и 35, а также различные резьбы типа С и шаровые ручки из технополимера (КТ) не входят в официальную таблицу стандарта DIN.

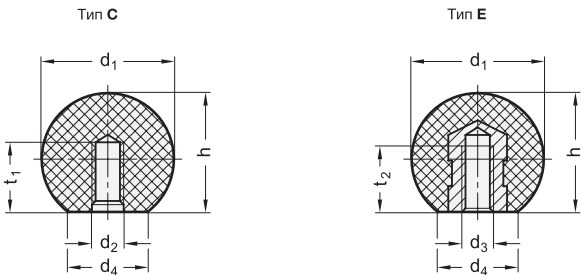
Шаровые ручки DIN 319, сделанные из из стали, алюминия и нержавеющей стали не фигурируют в официальной ведомости стандарта DIN.

ПО ЗАПРОСУ

- красный цвет Вариант исполнения

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

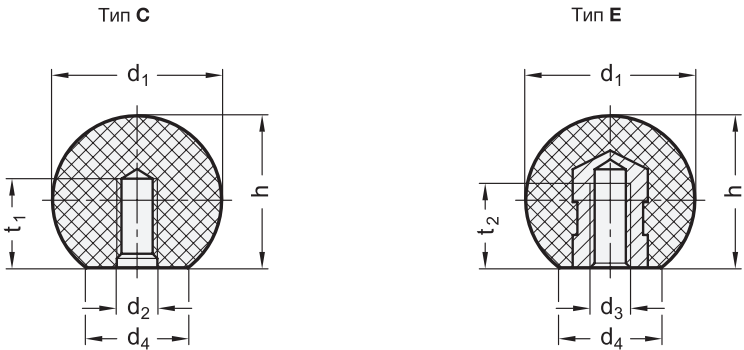
- Основные допуски по стандартам ISO (см. стр. A21)
- Характеристики нержавеющей стали (см. стр. A26)
- Характеристики пластика – дюропласт (см. стр. A2)
- Характеристики пластика – технополимер (см. стр. A32)



DIN 319-KU

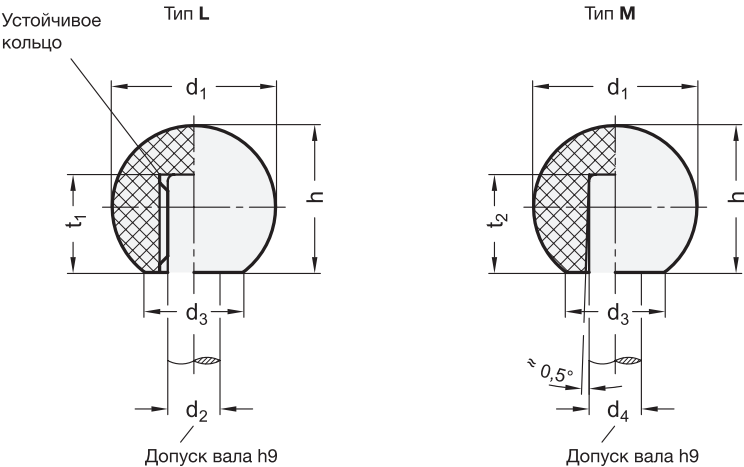
Описание	d1	d2	d3	d4 ≈	h ≈	t1 мин.	t2 мин.	⚖
DIN 319-KU-10-M3-C	10	M 3	-	5	9.3	5	-	1
DIN 319-KU-12-M4-C	12	M 4	-	6	11.2	6	-	2
DIN 319-KU-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	6	6	3
DIN 319-KU-16-M5-C	16	M 5	-	8	15	6	6	2
DIN 319-KU-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	7.5	7.5	5
DIN 319-KU-20-M6-C	20	M 6	-	12	18	7.5	7.5	4
DIN 319-KU-25-M5-C	25	M 5	-	15	22.5	9	9	10
DIN 319-KU-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	9	9	9
DIN 319-KU-25-M8-C	25	M 8	-	15	22.5	9	9	8
DIN 319-KU-30-M6-C	30	M 6	-	15	28	12	-	19
DIN 319-KU-30-M8-C	30	M 8	-	15	28	12	-	16
DIN 319-KU-32-M6-C	32	M 6	-	18	29	12	12	21
DIN 319-KU-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	12	12	20
DIN 319-KU-32-M10-C	32	M 10	-	18	29	12	12	19
DIN 319-KU-35-M8-C	35	M 8	-	18	32.5	15	-	30
DIN 319-KU-35-M10-C	35	M 10	-	18	32.5	15	-	27
DIN 319-KU-40-M8-C	40	M 8	-	22	37	15	15	40
DIN 319-KU-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	15	15	39
DIN 319-KU-40-M12-C	40	M 12	-	22	37	15	15	38
DIN 319-KU-50-M10-C	50	M 10	-	28	46	18	18	37
DIN 319-KU-50-M12-C	50	M 12	-	28	46	18	18	41
DIN 319-KU-20-M5-E	20	-	M 5	12	18	7.5	7.5	7
DIN 319-KU-25-M6-E	25	-	M 6	15	22.5	9	9	12
DIN 319-KU-25-M8-E	25	-	M 8	15	22.5	9	9	11
DIN 319-KU-32-M8-E	32	-	M 8	18	29	12	12	25
DIN 319-KU-40-M10-E	40	-	M 10	22	37	15	15	50
DIN 319-KU-40-M12-E	40	-	M 12	22	37	15	15	49
DIN 319-KU-50-M12-E	50	-	M 12	28	46	18	18	60
DIN 319-KU-10-M3-C-RT	10	M 3	-	5	9.3	5	-	1
DIN 319-KU-12-M4-C-RT	12	M 4	-	6	11.2	6	-	2
DIN 319-KU-16-M4-C-RT	16	M 4	-	8	15	6	6	3
DIN 319-KU-16-M5-C-RT	16	M 5	-	8	15	6	6	2
DIN 319-KU-20-M5-C-RT	20	M 5	-	12	18	7.5	7.5	5
DIN 319-KU-20-M6-C-RT	20	M 6	-	12	18	7.5	7.5	4
DIN 319-KU-25-M5-C-RT	25	M 5	-	15	22.5	9	9	10
DIN 319-KU-25-M6-C-RT	25	M 6	-	15	22.5	9	9	9
DIN 319-KU-25-M8-C-RT	25	M 8	-	15	22.5	9	9	8
DIN 319-KU-30-M6-C-RT	30	M 6	-	15	28	12	-	19
DIN 319-KU-30-M8-C-RT	30	M 8	-	15	28	12	-	18
DIN 319-KU-32-M6-C-RT	32	M 6	-	18	29	12	12	23
DIN 319-KU-32-M8-C-RT	32	M 8	-	18	29	12	12	22
DIN 319-KU-32-M10-C-RT	32	M 10	-	18	29	12	12	21
DIN 319-KU-35-M8-C-RT	35	M 8	-	18	32.5	15	-	30
DIN 319-KU-35-M10-C-RT	35	M 10	-	18	32.5	15	-	29
DIN 319-KU-40-M8-C-RT	40	M 8	-	22	37	15	15	41
DIN 319-KU-40-M10-C-RT	40	M 10	-	22	37	15	15	40
DIN 319-KU-40-M12-C-RT	40	M 12	-	22	37	15	15	39
DIN 319-KU-50-M10-C-RT	50	M 10	-	28	46	18	18	89
DIN 319-KU-50-M12-C-RT	50	M 12	-	28	46	18	18	83
DIN 319-KU-20-M5-E-RT	20	-	M 5	12	18	7.5	7.5	9
DIN 319-KU-25-M6-E-RT	25	-	M 6	15	22.5	9	9	14
DIN 319-KU-32-M8-E-RT	32	-	M 8	18	29	12	12	29
DIN 319-KU-40-M10-E-RT	40	-	M 10	22	37	15	15	54
DIN 319-KU-50-M12-E-RT	50	-	M 12	28	46	18	18	108





DIN 319-KT

Описание	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ ≈	h ≈	t ₁ мин.	t ₂ мин.	⚖
DIN 319-KT-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	6	6	3
DIN 319-KT-16-M5-C	16	M 5	-	8	15	6	6	2
DIN 319-KT-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	7.5	7.5	5
DIN 319-KT-20-M6-C	20	M 6	-	12	18	7.5	7.5	4
DIN 319-KT-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	9	9	10
DIN 319-KT-25-M8-C	25	M 8	-	15	22.5	9	9	9
DIN 319-KT-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	12	12	20
DIN 319-KT-32-M10-C	32	M 10	-	18	29	12	12	19
DIN 319-KT-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	15	15	40
DIN 319-KT-40-M12-C	40	M 12	-	22	37	15	15	39
DIN 319-KT-16-M4-E	16	-	M 4	8	15	6	6	4
DIN 319-KT-16-M5-E	16	-	M 5	8	15	6	6	3
DIN 319-KT-20-M5-E	20	-	M 5	12	18	7.5	7.5	8
DIN 319-KT-20-M6-E	20	-	M 6	12	18	7.5	7.5	7
DIN 319-KT-25-M6-E	25	-	M 6	15	22.5	9	9	14
DIN 319-KT-25-M8-E	25	-	M 8	15	22.5	9	9	13
DIN 319-KT-32-M8-E	32	-	M 8	18	29	12	12	25
DIN 319-KT-32-M10-E	32	-	M 10	18	29	12	12	30
DIN 319-KT-40-M10-E	40	-	M 10	22	37	15	15	54
DIN 319-KT-40-M12-E	40	-	M 12	22	37	15	15	53
DIN 319-KT-16-M4-C-RT	16	M 4	-	8	15	6	6	3
DIN 319-KT-16-M5-C-RT	16	M 5	-	8	15	6	6	2
DIN 319-KT-20-M5-C-RT	20	M 5	-	12	18	7.5	7.5	5
DIN 319-KT-20-M6-C-RT	20	M 6	-	12	18	7.5	7.5	4
DIN 319-KT-25-M6-C-RT	25	M 6	-	15	22.5	9	9	10
DIN 319-KT-25-M8-C-RT	25	M 8	-	15	22.5	9	9	9
DIN 319-KT-32-M8-C-RT	32	M 8	-	18	29	12	12	20
DIN 319-KT-32-M10-C-RT	32	M 10	-	18	29	12	12	19
DIN 319-KT-40-M10-C-RT	40	M 10	-	22	37	15	15	40
DIN 319-KT-40-M12-C-RT	40	M 12	-	22	37	15	15	39
DIN 319-KT-16-M4-E-RT	16	-	M 4	8	15	6	6	4
DIN 319-KT-16-M5-E-RT	16	-	M 5	8	15	6	6	3
DIN 319-KT-20-M5-E-RT	20	-	M 5	12	18	7.5	7.5	8
DIN 319-KT-20-M6-E-RT	20	-	M 6	12	18	7.5	7.5	7
DIN 319-KT-25-M6-E-RT	25	-	M 6	15	22.5	9	9	14
DIN 319-KT-25-M8-E-RT	25	-	M 8	15	22.5	9	9	13
DIN 319-KT-32-M10-E-RT	32	-	M 10	18	29	12	12	30
DIN 319-KT-32-M8-E-RT	32	-	M 8	18	29	12	12	29
DIN 319-KT-40-M10-E-RT	40	-	M 10	22	37	15	15	54
DIN 319-KT-40-M12-E-RT	40	-	M 12	22	37	15	15	53



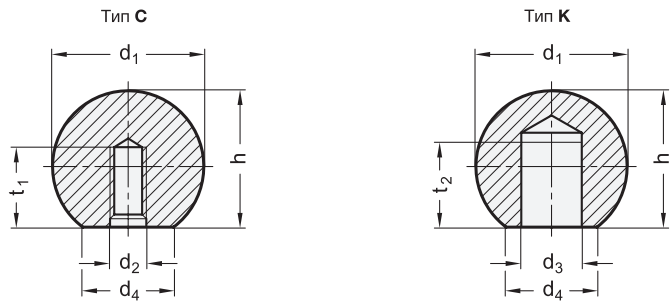
DIN 319-KU Нажимной тип

Описание	d1	d2	t1	d3 ≈	h ≈	⚖
DIN 319-KU-16-B4-L	16	B 4	11	8	15	2
DIN 319-KU-20-B5-L	20	B 5	13	12	18	5
DIN 319-KU-25-B6-L	25	B 6	16	15	22.5	9
DIN 319-KU-25-B8-L	25	B 8	15	15	22.5	8
DIN 319-KU-25-B10-L	25	B 10	15	15	22.5	7
DIN 319-KU-32-B8-L	32	B 8	15	18	29	21
DIN 319-KU-32-B10-L	32	B 10	20	18	29	20
DIN 319-KU-32-B12-L	32	B 12	20	18	29	19
DIN 319-KU-40-B10-L	40	B 10	25	22	37	39
DIN 319-KU-40-B12-L	40	B 12	23	22	37	38
DIN 319-KU-50-B12-L	50	B 12	20	28	46	86
DIN 319-KU-50-B16-L	50	B 16	23	28	46	83

DIN 319-KT Нажимной тип

Описание	d1	d4	t2	d3 ≈	h ≈	⚖
DIN 319-KT-16-B4-M	16	B 4	9	8	15	3
DIN 319-KT-16-B5-M	16	B 5	9	8	15	2
DIN 319-KT-20-B5-M	20	B 5	12	12	18	5
DIN 319-KT-20-B6-M	20	B 6	12	12	18	5
DIN 319-KT-25-B6-M	25	B 6	16	15	22.5	10
DIN 319-KT-25-B8-M	25	B 8	16	15	22.5	9
DIN 319-KT-32-B8-M	32	B 8	17	18	29	20
DIN 319-KT-32-B10-M	32	B 10	17	18	29	19
DIN 319-KT-40-B10-M	40	B 10	22	22	37	43
DIN 319-KT-40-B12-M	40	B 12	22	22	37	40





DIN 319-ST

Описание	d1	d2	d3 H7	d4 ≈	h ≈	t1 мин.	t2 мин.	⚖
DIN 319-ST-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	7	9	16
DIN 319-ST-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	9	11	29
DIN 319-ST-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	11	14	58
DIN 319-ST-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	14.5	17	120
DIN 319-ST-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	18	22	238
DIN 319-ST-50-M12-C	50	M 12	-	27	46	21	28	460
DIN 319-ST-16-B6-K	16	-	B 6	8	15	7	9	14
DIN 319-ST-20-B8-K	20	-	B 8	12	18	9	11	25
DIN 319-ST-25-B10-K	25	-	B 10	15	22.5	11	14	52
DIN 319-ST-32-B12-K	32	-	B 12	18	29	14.5	17	106
DIN 319-ST-40-B16-K	40	-	B 16	22	37	18	22	206
DIN 319-ST-50-B20-K	50	-	B 20	27	46	21	28	384

DIN 319-AL

Описание	d1	d2	d3 H7	d4 ≈	h ≈	t1 мин.	t2 мин.	⚖
DIN 319-AL-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	7	9	7
DIN 319-AL-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	9	11	11
DIN 319-AL-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	11	14	22
DIN 319-AL-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	14.5	17	41
DIN 319-AL-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	18	22	80
DIN 319-AL-50-M12-C	50	M 12	-	27	46	21	28	173
DIN 319-AL-16-B6-K	16	-	B 6	8	15	7	9	6
DIN 319-AL-20-B8-K	20	-	B 8	12	18	9	11	10
DIN 319-AL-25-B10-K	25	-	B 10	15	22.5	11	14	18
DIN 319-AL-32-B12-K	32	-	B 12	18	29	14.5	17	41
DIN 319-AL-40-B16-K	40	-	B 16	22	37	18	22	75
DIN 319-AL-50-B20-K	50	-	B 20	27	46	21	28	146

DIN 319-NI

STAINLESS STEEL

Описание	d1	d2	d3 H7	d4 ≈	h ≈	t1 мин.	t2 мин.	⚖
DIN 319-NI-16-M4-C	16	M 4	-	8	15	7	9	16
DIN 319-NI-20-M5-C	20	M 5	-	12	18	9	11	29
DIN 319-NI-25-M6-C	25	M 6	-	15	22.5	11	14	60
DIN 319-NI-32-M8-C	32	M 8	-	18	29	14.5	17	120
DIN 319-NI-40-M10-C	40	M 10	-	22	37	18	22	241
DIN 319-NI-16-B6-K	16	-	B 6	8	15	21	9	15
DIN 319-NI-20-B8-K	20	-	B 8	12	18	7	11	25
DIN 319-NI-25-B10-K	25	-	B 10	15	22.5	9	14	52
DIN 319-NI-32-B12-K	32	-	B 12	18	29	11	17	120
DIN 319-NI-40-B16-K	40	-	B 16	22	37	14.5	22	250
DIN 319-NI-50-B20-K	50	-	B 20	27	46	18	28	384